



Banc de Scie

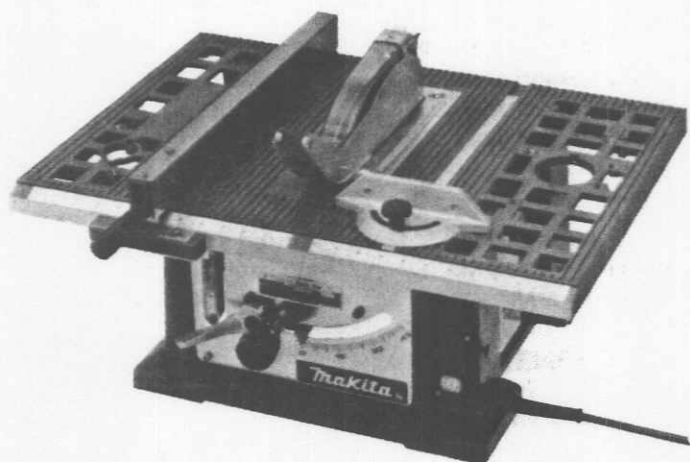
210 mm Modèle 2708

Table Saw

210 mm (8-1/4") Model 2708

MANUEL D'INSTRUCTIONS

INSTRUCTION MANUAL



AVANT DE BRANCHER VOTRE OUTIL
 assurez-vous d'avoir bien lu entièrement les
REGLES GENERALES DE SECURITE
POUR OUTILS ELECTRIQUES

PRECAUTIONS GENERALES

1. **CONNAISSEZ VOTRE OUTIL.** Lisez soigneusement le manuel d'entretien. Retenez les utilisations possibles et les limites de l'outil, ainsi que les dangers particuliers qu'il peut entraîner.
 2. **LAISSEZ LES PROTECTIONS EN PLACE** et en état de fonctionnement.
 3. **ENLEVEZ LES CLES ET CLAVETTES D'AJUSTAGE.** Prenez l'habitude de vérifier qu'elles sont enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.
 4. **MAINTENEZ PROPRE LA ZONE DE TRAVAIL.** Les ateliers et les établis encombrés invitent les accidents.
 5. **EVITEZ LES CONDITIONS DANGEREUSES.** Ne pas utiliser les outils électriques dans des endroits mouillés ou humides. Gardez l'endroit de travail bien éclairé.
 6. **ELOIGNEZ LES ENFANTS.** Tout visiteur doit être maintenu à distance de sécurité du lieu de travail.
 7. **GARDEZ UN ATELIER SÛR,** à l'aide de cadenas, d'interrupteurs généraux ou en retirant les clés de démarrage.
 8. **NE FORCEZ PAS L'OUTIL.** Il fera un travail meilleur et plus sûr au régime pour lequel il a été conçu.
 9. **UTILISEZ L'OUTIL APPROPRIE.** Ne forcez pas l'outil ou une pièce à faire un travail qui n'est pas le sien.
-
10. **PORTEZ UN HABILLEMENT APPROPRIE.** Pas de vêtements lâches, de gants, de cravate, de bague, bracelet ou autres accessoires qui peuvent se prendre dans les pièces en mouvement. Nous conseillons des chaussures anti-dérapantes et un serre-tête si vous avez les cheveux longs.
 11. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÛRETE,** ainsi qu'un masque à poussière si l'outil produit de la poussière. Les lunettes ordinaires n'ont que des verres résistants aux chocs, elles ne sont PAS des lunettes de sûreté.
 12. **FIXEZ LA PIECE A TRAVAILLER,** à l'aide de crampons ou d'un étau si c'est possible. Ils sont plus sûrs que vos mains et gardent celles-ci libres pour manier l'outil.
 13. **NE PORTEZ PAS LES MOUVEMENTS TROP LOIN DE VOUS.** Gardez à tout moment votre équilibre et une assise ferme.
 14. **ENTRETENEZ L'OUTIL AVEC SOIN.** Gardez-le bien affûté et propre pour en obtenir un rendement meilleur et plus sûr. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires.
 15. **DEBRANCHEZ** avant l'entretien ou quand vous changez une pièce telle que la meule ou une protection.
 16. **EVITEZ LES DEMARRAGES ACCIDENTELS.** Assurez-vous que l'interrupteur est bien en position OFF avant de brancher l'outil.
 17. **SERVEZ-VOUS DES ACCESSOIRES RECOMMANDES.** Consultez pour cela le manuel d'instructions. Tout accessoire non conseillé peut entraîner un grave accident.

BEFORE CONNECTING YOUR TOOL
TO A POWER SOURCE
 Be sure you have read all
GENERAL POWER TOOL SAFETY RULES

GENERAL SAFETY PRECAUTIONS

1. **KNOW YOUR POWER TOOL.** Read the owner's manual carefully. Learn the tools applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
2. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
3. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
4. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
5. **DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
6. **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors should be kept safe distance from work area.
7. **MAKE WORKSHOP KID PROOF** with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
8. **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
9. **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
10. **WEAR PROPER APPAREL.** Wear no loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
11. **ALWAYS USE SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
12. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.
13. **DON'T OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.
14. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
15. **DISCONNECT TOOLS** before servicing; when changing accessories such as blades, bits, cutters, and the like.
16. **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in off position before plugging in.
17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
18. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
19. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate

18. **NE VOUS TENEZ JAMAIS SUR UN OUTIL.** De graves accidents peuvent survenir si l'outil bascule ou si une pièce coupante est touchée accidentellement.
19. **VERIFIEZ LES PIECES ENDOMMAGEES.** Avant d'utiliser à nouveau l'outil, il faut vérifier avec soin toute pièce ou protection endommagée afin de s'assurer qu'elle est apte à fonctionner proprement et remplir sa fonction. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leurs attaches, leurs fêlures possibles, leur montage et toute autre condition susceptible d'en affecter le fonctionnement. Une protection ou toute autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée.
20. **DIRECTION D'ALIMENTATION.** Ne présentez une pièce à une lame tournante que de la direction opposée au sens de sa rotation.
21. **NE LAISSEZ JAMAIS UN OUTIL TOURNER EN VOTRE ABSENCE. COUPEZ LE CONTACT.** Ne laissez jamais un outil qu'après son arrêt complet.
22. **MISE A LA TERRE.** Cet outil doit être mis à la terre durant son utilisation afin de protéger son utilisateur contre les chocs électriques.
23. **RALLONGES:** Utilisez seulement les rallonges à trois fils munies de fiches à trois broches à protection de terre et des prises à trois entrées pouvant recevoir la prise de l'outil. Remplacez ou réparez immédiatement les conducteurs abîmés ou usés.

ATTENTION AU VOLTAGE: Avant de brancher l'outil à une prise (réceptacle, sortie d'électricité etc.) s'assurer que le voltage est le même que celui qui est spécifié sur la plaque de l'outil. Une prise de courant avec un voltage supérieur à celui qui est spécifié sur l'outil peut causer de **SERIEUSES BLESSURES** à l'utilisateur et endommager l'outil. Dans le doute, **NE PAS BRANCHER L'OUTIL.** L'usage d'une source de courant avec un voltage inférieur à celui qui est spécifié sur la plaque endommage le moteur.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE A LA TERRE

TOUS LES OUTILS AVEC UN FIL DE TERRE: En cas de mauvais fonctionnement ou de panne, la mise à la terre offre un chemin de moindre résistance au courant électrique pour réduire les risques de choc électrique. Cet outil est équipé d'un cordon d'alimentation muni d'un conducteur et d'une broche de mise à la terre. La fiche doit être branchée dans une prise adéquate, correctement installée et mise à la terre en accord avec les prescriptions et règlements locaux.

Ne pas modifier la fiche fournie — si elle ne correspond pas à la prise, il faut demander à un électricien qualifié d'installer une prise qui corresponde à la fiche.

Une mauvaise connexion du conducteur de terre peut créer un danger d'électrocution. Le conducteur de mise à la terre est celui qui a un isolant vert avec ou sans filets jaunes. Si la réparation ou le remplacement d'un cordon d'alimentation ou d'une fiche est nécessaire, ne pas relier le conducteur de terre à une borne sous tension.

Demander l'aide d'un électricien qualifié ou d'un technicien d'entretien si les instructions de mise à la terre ne sont

properly and perform its intended function — check⁴ for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

20. **DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
21. **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.
22. **PROPER GROUNDING.** This tool should be grounded while in use to protect the operator from electric shock.
23. **EXTENSION CORDS:** Use only three-wire extension cords which have three-prong grounding-type plugs and three-pole receptacles which accept the tool's plug. Replace or repair damaged or worn cord immediately.

VOLTAGE WARNING: Before connecting the tool to a power source (receptacle, outlet, etc.) be sure the voltage supplied is the same as that specified on the nameplate of the tool. A power source with voltage greater than that specified for the tool can result in **SERIOUS INJURY** to the user — as well as damage to the tool. If in doubt, **DO NOT PLUG IN THE TOOL.** Using a power source with voltage less than the nameplate rating is harmful to the motor.

GROUNDING INSTRUCTIONS

ALL GROUNDED, CORD-CONNECTED TOOLS: In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

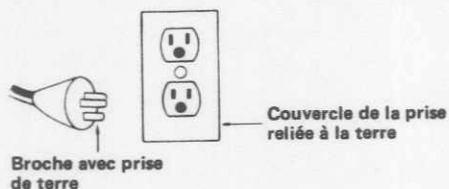
Do not modify the plug provided — if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions are not completely understood, or

pas très bien comprises ou si des doutes subsistent quant

FIG. A



PRECAUTIONS SUPPLEMENTAIRES

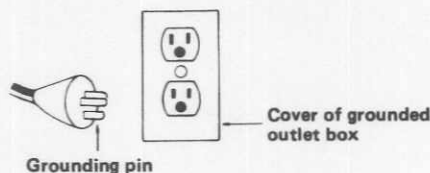
1. N'utilisez pas l'outil à proximité de liquides ou de gaz inflammables.
2. Attention aux clous! Regardez toujours s'il y en a avant de scier et retirez-les.
3. SOUTENEZ toujours les pièces longues ou larges en arrière et sur les côtés du banc de scie.

4. Servez-vous de la plaque-guide de sûreté chaque fois que cela est possible.
5. Ne portez jamais de gants quand vous sciez. Avant de scier vérifiez soigneusement la lame; remplacez immédiatement toute lame fendue ou endommagée.
6. Attention à ne pas endommager l'axe, les flasques (surtout leur face de fixation) ou les boulons : vous mettriez la lame en danger de se briser.
7. Veillez que la lame ne touche pas la pièce à scier avant que le contact ne soit mis.
8. Attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse pour scier.
9. Avant d'engager la pièce, laissez la scie tourner plusieurs minutes et vérifiez que la lame ne montre aucun jeu résultant d'une pose défectueuse ou d'un déséquilibre.
10. Maintenez toujours fermement la pièce contre le guide d'onglet ou le guide de refente.
11. Ne poussez pas la pièce brusquement ou rapidement. S'il s'agit d'un matériau résistant, poussez-le le plus lentement possible. Évitez, en poussant, de courber ou de tordre la pièce.
12. Quand vous sciez transversalement, RETIREZ du passage le guide de refente.
13. Utilisez un bâton pousseur quand c'est nécessaire.
14. Ne vous tenez ou ne présentez JAMAIS une partie de votre corps dans l'axe de la lame.
15. Placez toujours vos mains hors de la ligne de coupe.

if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

6

FIG. A



ADDITIONAL SAFETY RULES

1. Don't use the tool in presence of flammable liquids or gases.
2. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
3. PROVIDE adequate support to the rear and sides of the saw table for wide or long workpieces.

4. Use the safety guide for every operation for which it can be used.
5. Never wear gloves during operation. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately.
6. Be careful not to damage the spindle, flanges (especially the installing surface) or bolts, or the blade itself might break.
7. Be sure the blade is not contacting workpiece before the switch is turned on.
8. Wait until the blade attains full speed before cutting.
9. Before using the tool on an actual workpiece, let it simply run for several minutes first. Watch for flutter that might be caused by poor installation or a poorly balanced.
10. Hold the workpiece securely against the miter gauge or the rip fence.
11. Avoid abrupt, fast feeding. Feed as slow as possible when cutting hard material. Do not bend or twist workpiece while feeding.
12. MOVE the rip fence out of the way when cross cutting.
13. Use a push-stick when required.
14. NEVER stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.
15. Keep hands out of the line of saw blade.
16. Do not perform any operation freehand.
17. AVOID awkward operations and hand positions where

7

16. N'exécutez jamais un sciage "à main levée".
 17. EVITEZ tout sciage ou tout positionnement des mains effectués sans attention et où le moindre glissement pourrait faire passer votre main sous la lame.
 18. Ne portez jamais l'une de vos mains autour ou au-dessus de la lame.
 19. EVITEZ LES CHOCS EN RETOUR (recul brusque du matériau vers vous) en maintenant vos lames bien aiguisées, en gardant le guide de refente parallèle à la lame, en maintenant en place et en ordre de fonctionnement l'écarteur, le dispositif anti-recul et le carter de protection, en ne relâchant pas le matériau à scier avant que la lame ne l'ait entièrement traversé, et en ne refendant pas un matériau tordu ou gauchi ou dont un bord rectiligne ne s'appuie pas entièrement contre le guide de refente.
 20. Observez particulièrement les instructions visant à réduire les risques de choc en retour.
 21. Coupez toujours le contact et attendez l'arrêt complet de la lame avant de saisir, toucher ou retirer le matériau.
 22. Après avoir coupé le contact, ne tentez pas d'arrêter la lame en exerçant une pression sur ses flancs.
 23. Si vous avez retiré la plaque-guide de sûreté pour une raison quelconque, remettez-la toujours en place aussitôt.
 24. Ne maltraitez pas le câble. Ne tirez pas dessus pour débrancher l'outil. Gardez-le à distance de la chaleur, des corps gras et des arêtes tranchantes.
- SUIVEZ STRICTEMENT CES INSTRUCTIONS.**

a sudden slip could cause your hand to move into the cutting tool.

18. Never reach around or over saw blade.
19. AVOID KICKBACKS (work thrown back toward you) by keeping blade sharp, keeping rip fence parallel to the saw blade, keeping spreader and anti-kickback fingers and safety cover in place and operating, by not releasing work before it is pushed all the way past the saw blade, and by not ripping work that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence.
20. Pay particular attention to instructions on reducing risk of kickback.
21. Always switch off and wait for the blade to come to a complete stop before holding, touching, or removing free end.
22. After switching off the tool, do not attempt to stop the blade rotation by pressing the flank of the blade.
23. Always replace the safety guide after removing them for some reason.
24. Don't abuse cord. Never yank the cord to disconnect from receptacle. Keep cord from heat, oil and sharp edge.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

SPECIFICATIONS

Trou de l'axe		15,8 mm
Diamètre de la lame		210 mm
Capacité de coupe	90°	64 mm
	45°	41 mm
Dimensions du plateau (L x L)		660 mm x 460 mm
Vitesse à vide (t/mn.)		4.500
Dimensions (L x L x H)		460 mm x 660 mm x 375 mm
Poids net		17 kg

* Le fabricant se réserve le droit de modifier sans avertissement les spécifications.

* Nota: Les spécifications peuvent varier selon les pays.

SPECIFICATIONS

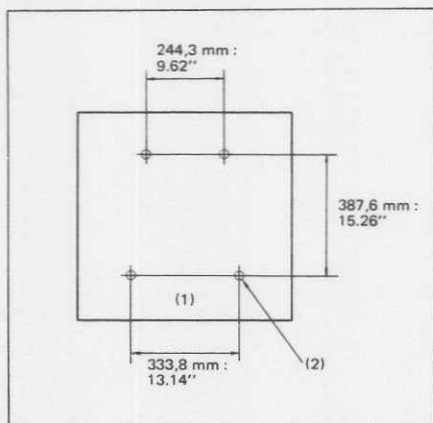
Arbor hole		5/8"
Blade diameter		210 mm (8-1/4")
Cutting capacities	90°	64 mm (2-1/2")
	45°	41 mm (1-5/8")
Table size (W x L)		660 mm x 460 mm (26" x 18-1/8")
No load speed (RPM)		4,500
Dimensions (L x W x H)		460 mm x 660 mm x 375 mm (18-1/8" x 26" x 14-3/4")
Net weight		17 kg (37.5 lbs)

* Manufacturer reserves the right to change specifications without notice.

* Note: Specifications may differ from country to country.

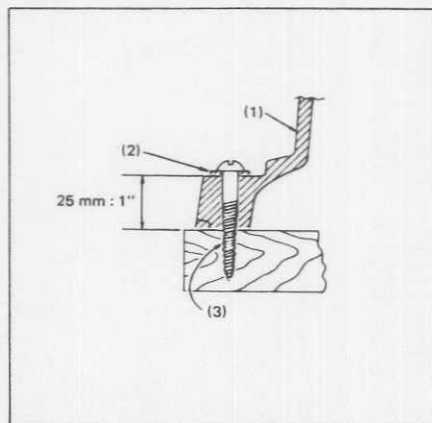
les parois pour permettre l'éjection de la sciure.

wall to allow chip ejection.



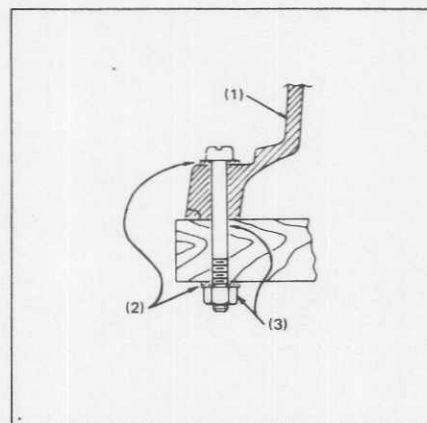
(1) Avant
(2) Diamètre du trou 8 mm

(1) Front
(2) Hole diameter 5/16"



(1) Bâti
(2) Rondelle plate de 6,35 mm
(3) Vis à bois No. 10, long, min. 38 mm

(1) Cabinet
(2) 1/4" Std. washer
(3) No. 10 wood screw 1-1/2" min. length



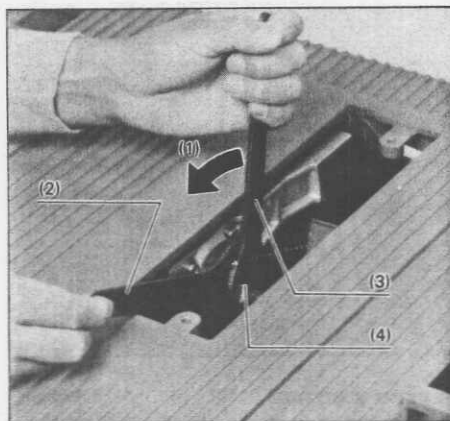
(1) Bâti
(2) Rondelle plate de 6,35 mm
(3) Boulon & écrou de 6,35 mm bien serrés

(1) Cabinet
(2) 1/4" Std. washer
(3) 1/4" Machine bolt & nut tighten securely

Mise en place de la lame

Saisir la flasque extérieure avec la clé 22 et abaisser vers vous le manche de celle-ci; relâcher l'écrou hexagonal à l'aide de la clé 19 et retirer la flasque extérieure.

(1) Desserrer
(2) Clé 22
(3) Clé 19
(4) Ecrou hexagonale



Installing saw blade

Hold the outer flange with wrench 22; loosen the hex nut with wrench 19 and remove the outer flange.

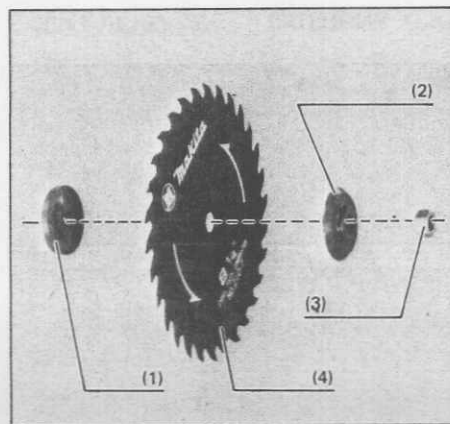
(1) Loosen
(2) Wrench 22
(3) Wrench 19
(4) Hex nut

Assemblez sur l'axe la flasque intérieure, la lame, la flasque extérieure et l'écrou hexagonal, en vous assurant bien que les dents de la lame pointent vers le bas à l'avant du plateau.

ATTENTION:

Gardez absolument lisse et propre la surface des flasques; sinon la lame pourrait patiner.

(1) Flasque intérieure
(2) Flasque extérieure
(3) Ecrou hexagonale
(4) Lame de la scie



Assemble the inner flange, blade, outer flange and hex nut onto the arbor, making sure the teeth of the blade are pointing down at the front of the table.

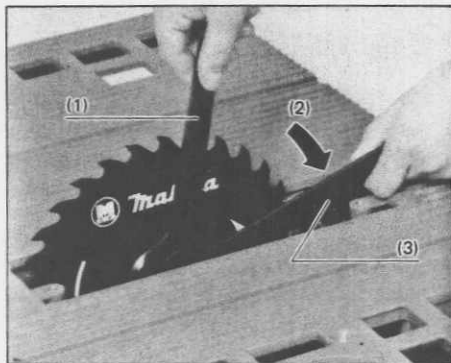
CAUTIONS:

Keep the flange surface clean of dirt or other adhering matter; it could cause blade slippage.

(1) Inner flange
(2) Outer flange
(3) Hex nut
(4) Saw blade

Pour bien fixer la lame en position, saisissez la flasque extérieure à l'aide de la clé 22 dont vous abaissez ensuite le manche vers vous; bloquez ensuite l'écrou hexagonal à l'aide de la clé 19.

- (1) Clé 22
- (2) Serrer
- (3) Clé 19



To secure the blade in place, attach wrench 22 to outer flange, then tighten hex nut with wrench 19.

- (1) Wrench 22
- (2) Tighten
- (3) Wrench 19

ATTENTION:

Veillez à bien saisir l'écrou hexagonal avec la clé. Si votre prise vient à glisser, la clé se détache de l'écrou et votre main risque de s'abattre sur les dents de la lame.

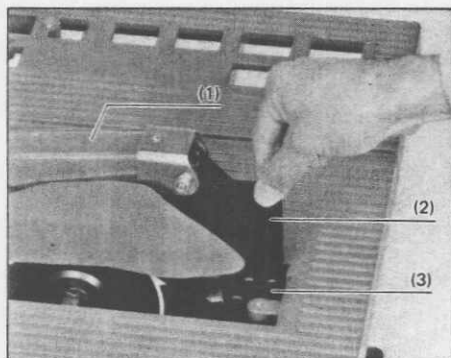
CAUTION:

Be sure to hold the hex nut carefully with the wrench. If your grip should slip, the wrench may come off the hex nut, and your hand could strike the sharp blade edges.

Installation de la sûreté

La sûreté comprend le carter de protection, l'écarteur et le dispositif anti-recul. L'écarteur de la sûreté se fixe entre des rondelles.

- (1) Carter de protection
- (2) Ecarteur
- (3) Rondelles



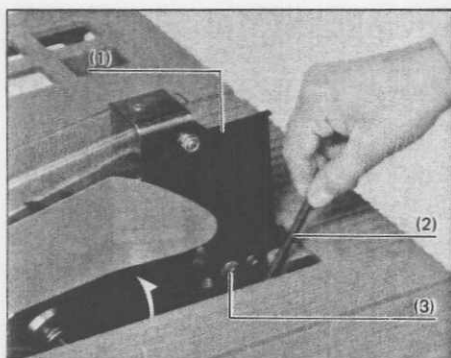
Installing safety guide

The safety guide consists of the safety cover, spreader and antikickback fingers. The spreader on the safety guide fits between the washers.

- (1) Safety cover
- (2) Spreader
- (3) Washers

Bloquez provisoirement le boulon de fixation de la sûreté à l'aide de la clé hexagonale. Assurez-vous que la lame et l'écarteur sont bien en droite ligne.

- (1) Ecarteur
- (2) Clé hexagonale
- (3) Boulon



Tighten only temporarily the bolt on the safety guide installing portion using hex wrench. Check to be sure that the blade and spreader are on a straight line.

- (1) Spreader
- (2) Hex wrench
- (3) Bolt

NOTA:

Si la lame et l'écarteur ne sont pas correctement alignés un resserrement dangereux risque de se produire durant le sciage. ASSUREZ-VOUS QU'ILS SONT PARFAITEMENT ALIGNÉS.

NOTE:

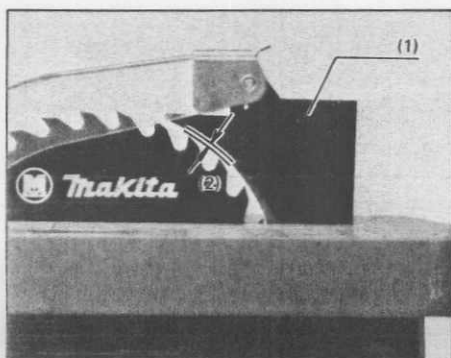
If the blade and spreader are not aligned properly, a dangerous pinch can result during operation. MAKE SURE THEY ARE PROPERLY ALIGNED.

Il doit y avoir un dégagement de 12,7 mm ou moins entre l'écarteur et les dents de la lame. Ajustez l'écarteur en conséquence et bloquez ensuite le boulon avec la clé hexagonale. Fixez la garniture d'insertion au plateau et vérifiez ensuite que la protection fonctionne sans heurt.

ATTENTION:

Assurez toujours fermement en position la garniture d'insertion sur le plateau.

- (1) Ecarteur
- (2) Dégagement de 12,7 mm ou moins



There must be a clearance of 1/2" or less between the spreader and the blade teeth. Adjust the spreader accordingly and tighten the bolt using hex wrench. Attach the table insert on the table, then check to see that the safety guide works smooth.

CAUTION:

Always secure the table insert to the table firmly.

- (1) Spreader
- (2) 1/2" or less clearance

MODE D'EMPLOI

Réglage de la profondeur de coupe

La profondeur de coupe est réglée en afin d'obtenir une coupe plus nette.

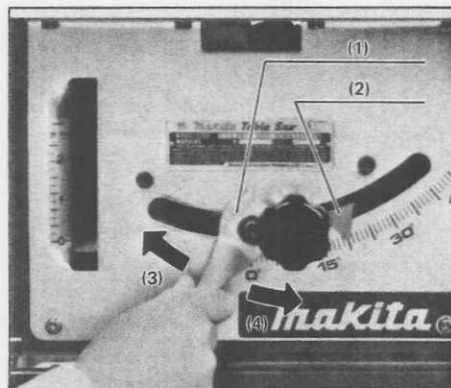
- (1) Indicateur de profondeur
- (2) Flèche
- (3) Abaisser
- (4) Hausser
- (5) Bouton de hausse



Biseauage

Relâchez le levier de verrouillage puis faites basculer la lame à l'aide du bouton jusqu'à ce qu'elle atteigne l'angle voulu de 0° à 45°. La flèche indique le biseau. Un fois atteint l'angle désiré, bloquez fermement le levier de verrouillage.

- (1) Levier de verrouillage
- (2) Flèche
- (3) Desserrer
- (4) Serrer



HOW TO USE

Adjusting cutting depth

The cutting depth is obtained by raising

- (1) Cutting depth indicator
- (2) Arrow pointer
- (3) Lower
- (4) Raise
- (5) Knob

Bevel cutting

Loosen the lock lever, then swing the blade with the knob until it reaches the desired angle from zero to 45 degrees. The bevel is indicated by the arrow pointer. After reaching the desired angle, tighten the lock lever firmly to secure in place.

- (1) Lock lever
- (2) Arrow pointer
- (3) Loosen
- (4) Tighten

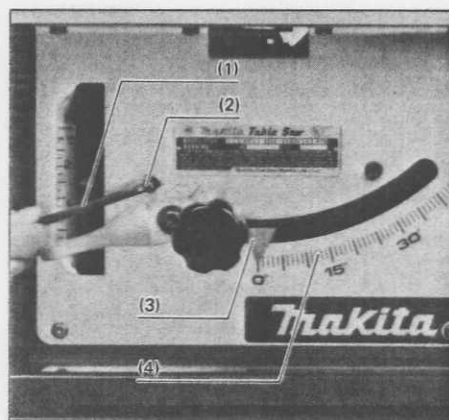
Réglage de la pièce d'arrêt

Relâchez le boulon à l'aide de la clé hexagonale et alignez la flèche sur 0° ou 45°. Faites ensuite glisser la pièce d'arrêt et bloquez-la soigneusement en place avec le boulon.

NOTA :

La pièce d'arrêt est située de l'autre côté du boulon.

- (1) Clé hexagonale
- (2) Boulon
- (3) Flèche
- (4) Indicateur de biseau



Adjusting stopper plate

Loosen the bolt using hex wrench and align the arrow pointer to zero or 45 degrees. Then slide the stopper plate and secure it in place carefully with the bolt.

NOTE :

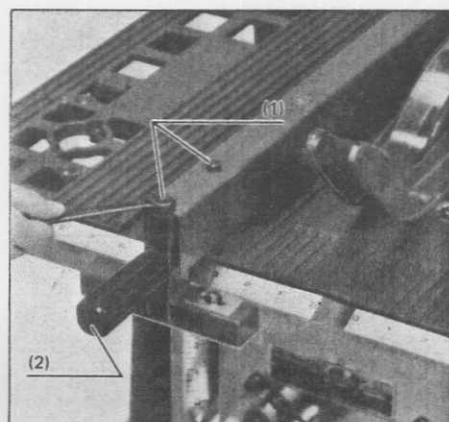
The stopper plate is located on the other side of the bolt.

- (1) Hex wrench
- (2) Bolt
- (3) Arrow pointer
- (4) Bevel indicator

Fixation du guide de refente

Fixez le guide de refente chaque fois qu'il ne se déplace qu'avec difficulté, adhère ou se relâche. Laissez en position demi-fixée le boulon hexagonal fixant la règle et le boulon hexagonal de la semelle. Installez alors le guide de refente sur le plateau et, dès qu'il est absolument parallèle à la lame, bloquez-le à l'aide du boulon. Bloquez alors avec soin le boulon hexagonal fixant la règle.

- (1) Boulon hexagonale fixant la règle
- (2) Bouton



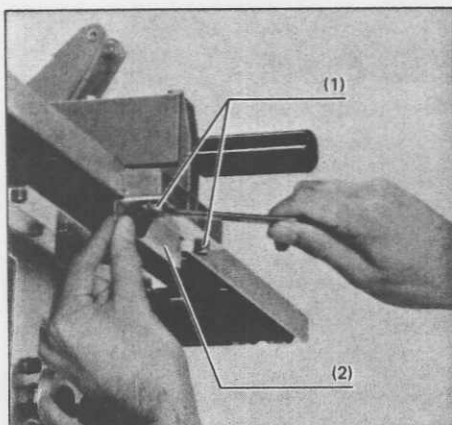
Adjusting rip fence

Adjust the rip fence whenever it moves only with difficulty, sticks, or is too loose. Leave the ruler-attaching hex bolt and underplate hex bolt in the semi-secured condition. Then install the rip fence on the table, adjust the rip fence parallel with the blade, and secure the knob. Now secure the ruler-attaching hex bolt carefully.

- (1) Hex bolt — attaching ruler
- (2) Knob

Déplacer la semelle de la règle de façon qu'elle affleure à l'intérieur de la traverse rainurée; bloquer ensuite fermement le boulon hexagonal fixant la semelle.

- (1) Boulon hexagonal fixant la semelle
(2) Semelle de la règle



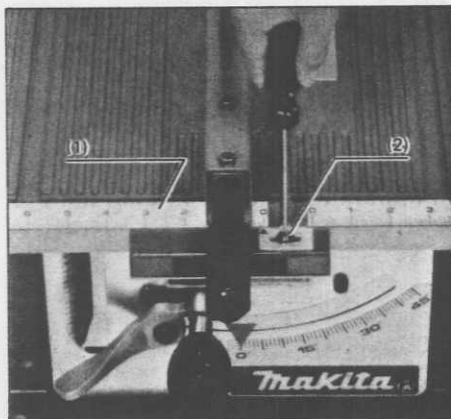
16
Bring the ruler underplate flush up against the rail inside, then tighten the hex bolt attaching the underplate very securely.

- (1) Hex bolt — attaching the under plate
(2) Ruler under plate

Mise à zéro

Faites affleurer le guide de refente contre le côté de la lame et relâchez la vis. Alignez alors la flèche avec le zéro de l'échelle et resserrez la vis.

- (1) Echelle
(2) Vis



Adjusting for zero setting

Bring the rip fence up flush against the side of the blade and loosen the screw. Then align the arrow with the zero indication on the table scale and tighten the screw.

- (1) Scale
(2) Screw

Fonctionnement de l'interrupteur

Il faut déprimer la clé et le bouton ON pour que l'outil se mette en marche.

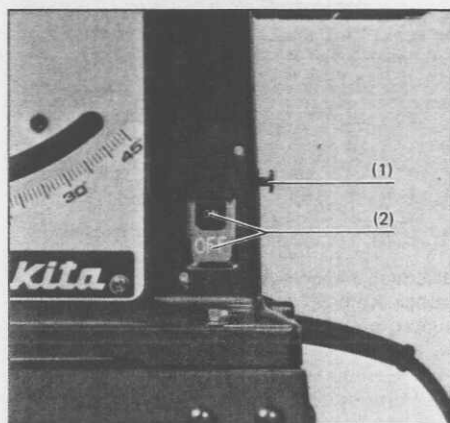
ATTENTION:

Vous pouvez arrêter le moteur en déprimant le bouton OFF.

Quand vous n'utilisez pas l'outil, retirez la clé. Cela empêche toute mise en marche non désirée.

Assurez-vous que le contact de l'outil est bien coupé avant de la brancher.

- (1) Clé
(2) Interrupteur



Switch action

The key and the ON button must be pressed for the tool to be activated.

CAUTION:

You can stop the motor by pressing the OFF button.

When not using the tool, remove the key. This prevents unauthorized operation. Make sure the tool is switched off before you plug it in.

- (1) Key
(2) Switch

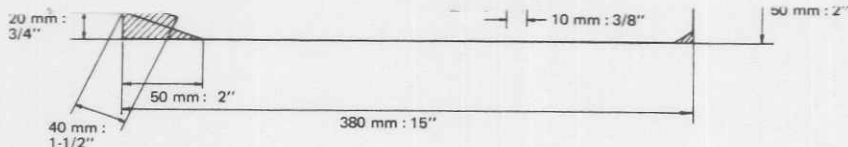
Aides pour le travail

Les baguettes-poussoirs, les blocs-poussoirs, ou le guide auxiliaire sont des "aides pour le travail". Il faut les utiliser pour travailler en sécurité, sans que l'opérateur n'ait besoin de toucher la lame.

Work helpers

Push sticks, push blocks or auxiliary fence are types of "work helpers." Use them to make safe, sure cuts without the need for the operator to contact the blade with any part of the body.

Raspette-poussoir



Découper les parties hachurées et limer les bords. La dimension H doit être inférieure à 12,7 mm de façon à être plus mince que les pièces à découper.

Cut out the hatched area on the stick and smooth edges with a file. H dimension should be less than 1/2" so as to be thinner than the workpiece.

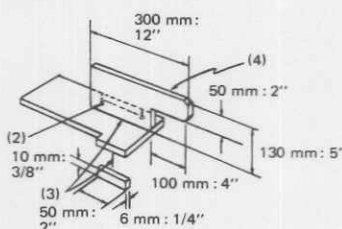
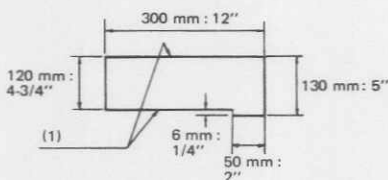
Bloc-poussoir

Utiliser un morceau de contre-plaqué de 19 mm d'épaisseur.

Push block

Use a 3/4" piece of plywood.

- (1) Chants opposés parallèles
- (2) Vis à bois
- (3) Coller
- (4) Poignée



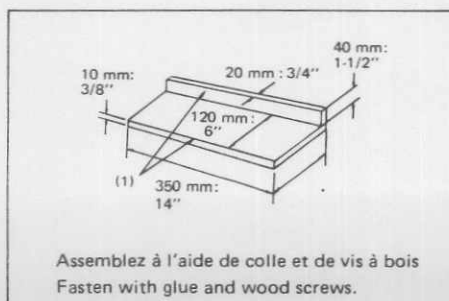
- (1) Face/edge parallel
- (2) Wood screw
- (3) Glue together
- (4) Handle

La poignée doit être au centre de la planchette de contre-plaqué. Assembler avec de la colle et des vis à bois comme indiqué sur le dessin. Le petit morceau de bois (9,5 x 8 x 50,8 mm) doit toujours être cellé sur le contre-plaqué pour éviter que la lame s'émousse si l'on coupe le bloc-poussoir par erreur. (Ne jamais employer de clous pour le bloc-poussoir.)

Handle should be in center of plywood piece. Fasten with glue and wood screws as shown. Small piece 3/8" x 5/16" x 2" of wood must always be glued to plywood to keep blade from dulling if operator cuts into push block by mistake. (Never use nails in push block.)

Guide auxiliaire

Fabriquer le guide auxiliaire dans du contre-plaqué de 9,5 et de 19 mm.



Assemblez à l'aide de colle et de vis à bois
Fasten with glue and wood screws.

Auxiliary fence

Make auxiliary fence from 3/8" and 3/4" plywood pieces.

- (1) Chants opposés parallèles

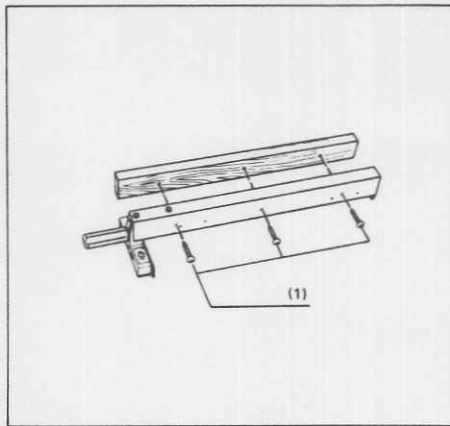
- (1) Face/edge parallel

Revêtement de bois (Guide de coupe)

Un revêtement de bois doit être utilisé lorsque la lame vient près du guide de coupe.

Le revêtement de bois doit avoir les mêmes dimensions que le guide de coupe. S'assurer que la face inférieure du revêtement soit en contact parfait avec la table de coupe.

(1) Vis à bois No. 10 (pénétrant à mi-épaisseur du revêtement)



Wood facing (Rip fence)

A wood facing should be used for operations when blade comes close to fence.

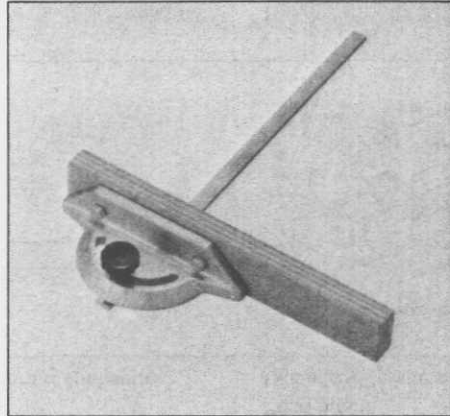
Wood facing for rip fence should be same size as fence.

Make sure bottom of facing is flush with table surface.

(1) No. 10 wood screws (long enough to penetrate halfway into facing)

Revêtement de bois (Guide d'onglet)

Pour empêcher une longue pièce de vibrer, munir le guide d'onglet d'un revêtement de bois. Fixer avec des boulons et des écrous après avoir percé des trous, mais rien ne doit dépasser de la face de travail.



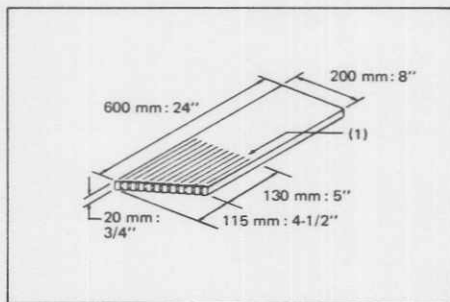
Wood facing (Miter gauge)

To prevent a long board from wobbling, fit the miter gauge with an auxiliary fence board. Fasten with bolts/nuts after drilling holes, but fasteners must not protrude from the face board.

Planche à languettes

La figure montre la forme et les dimensions d'une "planche à languettes". Il faut la fabriquer dans une planche bien droite sans neuds, ni fentes.

(1) Traits de scie distants d'environ 6,35 mm



Featherboard

The diagram shown illustrates dimensions for making a typical featherboard. It should be made from a straight piece of wood that is free of knots or cracks.

(1) Kerf should be about 1/4" apart

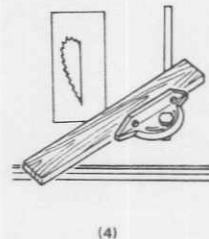
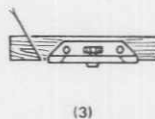
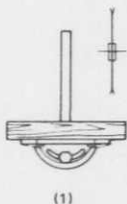
Guide d'onglet

A employer pour les 4 sortes de coupes représentées ci-dessous.

Miter gauge

Use the miter gauge for the 4 types of cutting shown below.

- (1) Coupe en travers
- (2) Coupe en onglet
- (3) Chanfrein
- (4) Coupe en onglet combinée (Angles)



- (1) Cross cutting
- (2) Mitering
- (3) Bevel cutting
- (4) Compound mitering (Angles)

ATTENTION :

1. Retirez du plateau le guide de refente.
2. Bloquez avec soin le bouton de réglage du guide d'onglet.
3. Évitez le déplacement de la pièce en la tenant fermement.
4. Quand vous sciez des pièces longues ou larges, utilisez toujours un support auxiliaire.

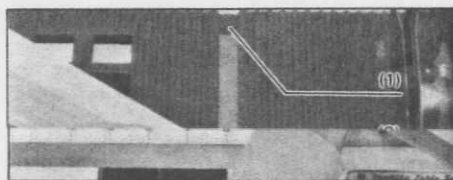
CAUTIONS:

1. Remove the rip fence from the table.
2. Tighten the knob on miter gauge carefully.
3. Avoid creep of the workpiece by firm holding.
4. When cutting long or large workpieces, always use a work support in side.

Utilisation du guide d'onglet

Faites glisser le guide d'onglet dans les deux larges sillons du plateau. Puis relâchez le bouton du guide et alignez sur l'angle voulu (0° à 60°). Appuyez le

- (1) Sillon
- (2) Guide d'onglet
- (3) Bouton



Using miter gauge

Slide the miter gauge into the thick grooves in the table. Loosen the knob on the gauge and align to desired angle (0 to 60°). Bring stock flush up against fence

- (1) Groove
- (2) Miter gauge
- (3) Knob

Guide de coupe

Le guide de coupe est utilisé pour le sciage en long, le chanfreinage, et la réalisation de feuillures.

ATTENTION:

1. Retirer le guide d'onglet.
2. Serrer à fond la poignée du guide.
3. Utiliser toujours un bloc-poussoir ou une baguette lorsque les doigts (ou la main) risquent de venir trop près de la lame.
4. Employer un support en arrière lorsque l'on coupe des pièces de grandes dimensions.
5. Le guide doit toujours être parallèle à la lame.

Rip fence

The rip fence is used for ripping, bevel ripping and rabbeting operations.

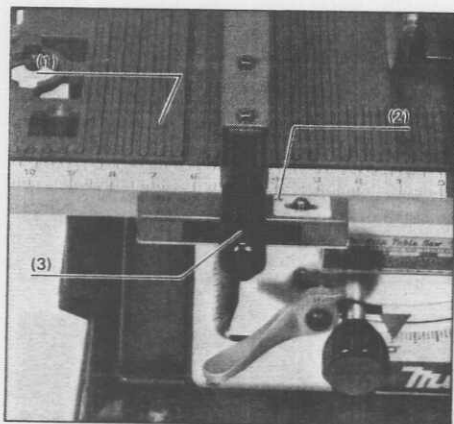
CAUTIONS:

1. Remove miter gauge from table.
2. Tighten the knob securely on the fence.
3. Always use a push block or stick when there is a danger that your fingers (hand) will come close to the blade.
4. Use a work support in back whenever cutting long or large workpieces.
5. Fence should be parallel with the blade at all times.

Utilisation du guide de refente

Le guide de refente permet des coupes répétées de largeur identique ou des coupes parallèles à volonté. Relâcher le bouton du guide de refente et insérer la traverse rainurée pour lui dans le plateau. Aligner ensuite la flèche du guide de refente sur l'échelle que porte le plateau selon le chiffre de la largeur de coupe désirée. Bloquer alors le bouton du guide afin que celui-ci conserve la position désirée.

- (1) Plateau
- (2) Flèche
- (3) Bouton



Using rip fence

The rip fence permits repetitive cuts of the same width or parallel cuts, as desired. Loosen the knob on the rip fence and insert the rail slot for it in the table. Then align the arrow on the rip fence with the scale on the table in terms of the desired cutting width. Now tighten the knob on the rip fence to hold it in place.

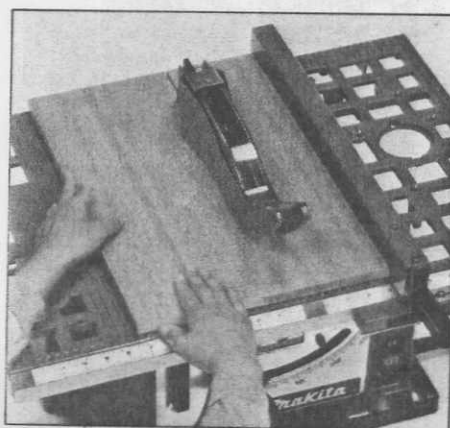
- (1) Table
- (2) Arrow pointer
- (3) Knob

Sciage en long

Sciage dans le sens des fibres du bois.

* Lorsque l'on coupe des planches de plus de 152 mm :

Avancer la pièce avec une main du côté du guide. Avec l'autre main, tenir la pièce contre le guide.



Ripping

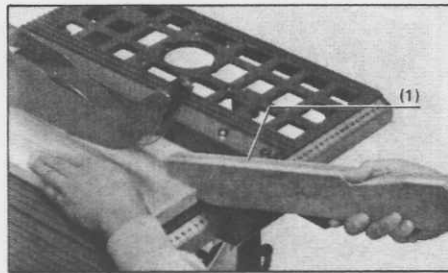
Ripping is the lengthwise cutting of a board.

*When ripping stock over 6" wide:

Feed the work forward with the hand on the rip fence side. Use the other hand to hold the work in position against the rip fence.

* Lorsque l'on coupe des planches de 63 mm à 152 mm :
Employer toujours une baguette-poussoir pour ce genre de pièce.

(1) Baguette-poussoir

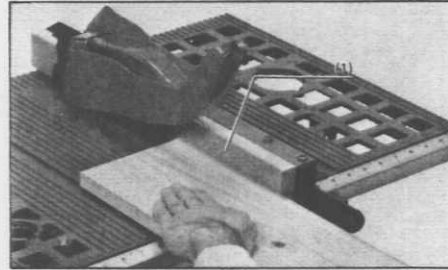


24
* When ripping stock 2-1/2" – 6" wide:
Always use a push stick for this type of workpiece.

(1) Push stick

* Lorsque l'on coupe des planches de moins de 63 mm :
La baguette-poussoir viendrait heurter le capot de protection, si bien qu'il faut utiliser un guide auxiliaire et un bloc-poussoir. Fixer le guide auxiliaire sur le guide de coupe à chaque extrémité.

(1) Guide auxiliaire

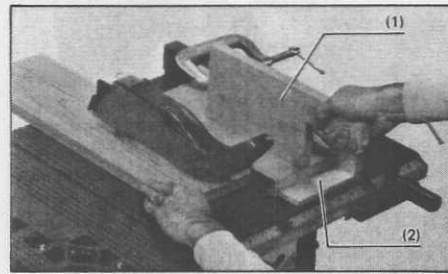


* When ripping stock less than 2-1/2" wide:
The push stick will strike the guard, so an auxiliary fence and push block must be used. Clamp auxiliary fence to rip fence in two locations.

(1) Auxiliary fence

Poussez le matériau à la main jusqu'à ce que son extrémité soit à 25 mm environ du rebord avant de la table.
Continuez en utilisant le bloc-poussoir posé sur le guide auxiliaire, jusqu'à la fin du sciage.

(1) Bloc-poussoir
(2) Guide auxiliaire



Feed the workpiece by hand until the end is about 1" from the front edge of the table.
Continue to feed using the push block on the top of the auxiliary fence until the cut is complete.

(1) Push block
(2) Auxiliary fence

Planches à languettes

Une "planche à languettes" ou une "planche à doigts" est un calibre fait d'une planche coupée à 60°. Une partie de la planche comporte une série de traits de scie parallèles. Les planches à languettes sont employées à chaque fois que la pièce n'est pas sciée complètement (et que le capot de protection est enlevé, évidemment).

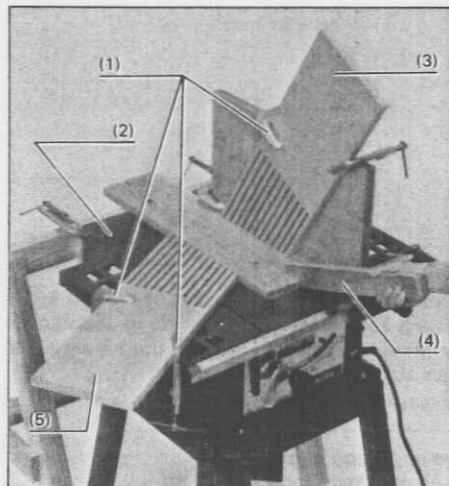
Utiliser la planche à languettes fixée horizontalement, comme un ressort, pour appuyer fermement la pièce contre le guide pendant la passe.

Emploi de la planche à languettes

1. Couper d'abord le contact.
2. Fixer solidement la planche à languettes au matériau à l'aide de serre-joint.
3. Les 'doigts' empêchent le matériau à scier de repartir en arrière. Faites un essai pour vous assurer qu'ils bloquent bien tout recul intempestif.

N'utilisez pas la planche à languettes pour les sciages partiels (n'allant pas de part en part) où le guide d'onglet est en service. Remettez tout de suite la sûreté en place dès que le sciage à la planche à languettes est terminé.

(1) Serre-joints "C"
(2) Pièce de support
(3) Planche à languettes
(4) Baguette-poussoir
(5) Planche à languettes



Featherboards

A "featherboard" or "fingerboard" is a jig made from a board cut off at an angle of 60 degrees. A series of parallel cuts is made part way through the board. Board should be a straight piece with no knots or cracks. Featherboards should be used for any operation in which the workpiece is not sawed all the way through (and the safety guide is therefore removed.).

Hold the featherboard as a sort of "spring stick" horizontal hold down to press the work firmly against the fence during the pass.

Using featherboard

1. Switch off tool before operation.
2. Set the featherboard firmly with clamps against the workpiece.
3. "Fingers" prevent work from being thrown back. Perform a trial to be sure they will stop a kickback.

Do not use featherboards for non-thru-sawing operations with which the miter gauge is employed. Re-install the safety guide whenever the featherboard work is finished.

(1) "C" clamps
(2) Work support
(3) Featherboard
(4) Push stick
(5) Featherboard

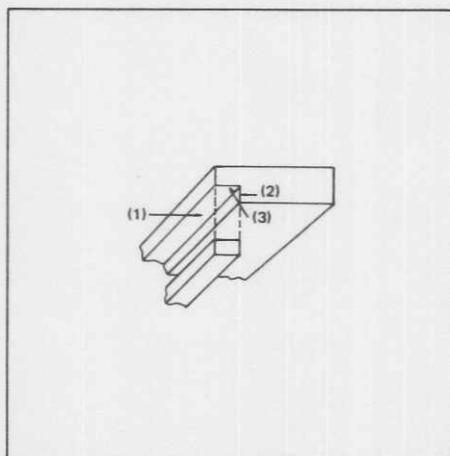
Feuillure

Coupe d'une section sur un coin d'une pièce. Elle peut être effectuée sur un bout ou sur toute la longueur de la planche. Comme le sciage est incomplet, le capot de protection doit être enlevé.

Comment réaliser une feuillure

1. Retirer le dispositif de sûreté.
2. Fixer le guide auxiliaire sur le guide de refente pour les sciages en long de la pièce à travailler. Le parement du guide doit avoir une hauteur égale à la largeur de la pièce. Ajustez le guide et la lame aux dimensions voulues.
3. Première passe: Tenir la planche bien à plat sur la table comme pour un sciage en long normal.
4. Seconde passe: Placez la pièce de chant (Servez-vous de planches à lan guettes, de bâton pousseur, de bloc pousseur, etc., en suivant les règles de sécurité et nos conseils pour la refente ou les travaux similaires.)
5. Pour les feuillures en bout, si le matériau à travailler a moins de 267 mm de largeur, le mettre à plat sur la table contre le guide d'onglet (muni d'un revêtement de bois). Ne pas utiliser le guide de refente.
6. Une fois la feuillure terminée, re-mettez immédiatement la sûreté en place.

- (1) Feuillure
(2) Première passe
(3) Seconde passe



Rabbeting

Rabbeting is the cutting away of a section from the corner of the workpiece. It can be done across the end or the entire length of the stock.

The safety guide should be removed to perform rabbet cuts which do not go all the way through the workpiece.

How to perform rabbeting

1. Remove the safety guide.
2. Attach auxiliary fence to rip fence for cuts that run the length of the stock. Facing should be as high as the width of the workpiece. Adjust fence and blade to desired dimensions.
3. First cut: Hold board flat on table as in ordinary ripping.
4. Second cut: Set workpiece on its edge. (Use featherboards, push stick, push block and so on, using precautions, safety rules and guidelines for ripping or related work.)
5. For end-type rabbeting, if the workpiece is less than 10-1/2" wide, rest the wood flat on the table against the miter gauge (with wood facing). The rip fence should not be used.
6. After rabbeting is completed, immediately re-install the safety guide as before.

- (1) Rabbet
(2) First cut
(3) Second cut

ENTRETIEN

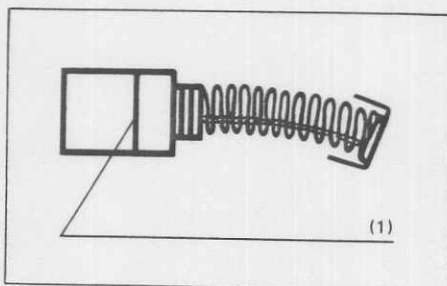
ATTENTION:

Assurez-vous toujours que l'outil est débranché et le contact coupé avant toute inspection ou entretien.

Pour remplacer les charbons

Retirez de l'outil et vérifiez l'état des charbons périodiquement. Les remplacer quand l'usure est telle qu'elle a atteint le trait de limite d'usure. Maintenez-les en état de propreté et glissant aisément dans les porte-charbon. Les deux charbons doivent être remplacés en même temps. Servez-vous seulement de charbons Makita pour cela.

- (1) Trait de limite d'usure



MAINTENANCE

CAUTION:

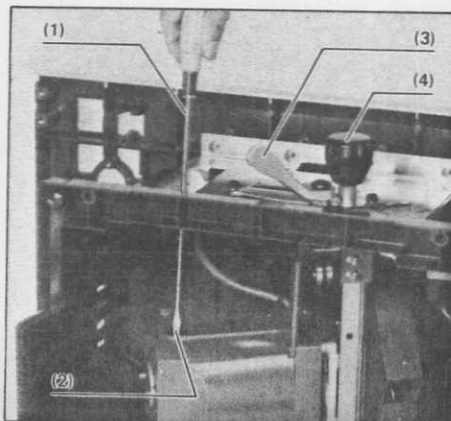
Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

Replacing carbon brushes

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only Makita carbon brushes.

- (1) Limit mark

Abaissez le plus possible la lame de scie à l'aide du bouton de hausse; relâchez le levier de verrouillage et l'assurez de façon à pouvoir insérer le tournevis dans la fenêtre de l'indicateur de profondeur. Retirez la tête du porte-charbon. De l'autre côté, vous pouvez atteindre à l'intérieur à partir de la base de l'outil.



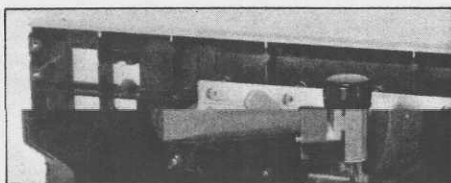
- (1) Tournevis
(2) Bouchon du porte-charbon
(3) Levier de verrouillage
(4) Bouton

Lower saw blade as far as possible with the knob; loosen lock lever and secure at point at which you can insert screwdriver through window of cutting depth indicator. Remove the brush holder cap. On the other side, you can reach in from under the tool base.

- (1) Screwdriver
(2) Brush holder cap
(3) Lock lever
(4) Knob

Retirez le charbon usé, insérez le neuf et remettez bien en place la tête du porte-charbon.

(1) Charbon



Take out the worn brush, insert the new one and secure the brush holder cap. ²⁸

(1) Carbon brush

Nettoyage

Nettoyer de temps en temps la sciure et les copeaux.

Lubrification

Pour garder l'outil en parfaite condition de marche et prolonger sa vie utile, graisser de temps à autre les pièces mobiles et rotatives. Vous devez graisser:

- La vis de hausse
- Les ouvertures et orifices du châssis
- L'axe rotatif
- Les orifices de connexion

Cleaning

Clean out sawdust and chips from time to time.

Lubrication

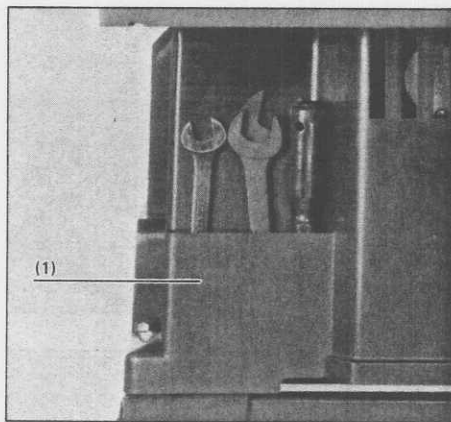
To keep the table saw in tip-top running condition, and to assure maximum service life, grease the moving parts and rotating parts from time to time. Lubrication places:

- Around elevation screw
- Frame window and holes
- Frame turning shaft
- Link holes

Poche à outils

La scie comporte à sa base une poche conçue pour conserver les outils. Elle constitue un endroit commode pour garder les petits accessoires, etc.

(1) Poche à outils



Tool storage pocket

The table saw comes with a special tool storage pocket in the base. It is a convenient place to keep the small fittings and so on.

(1) Tool storage pocket

Afin de conserver à votre outil sa SURETE et sa FIABILITE, réparations, réglages et opérations d'entretien doivent être effectués par un Centre de Service Makita ou un Centre autorisé par Makita et, toujours, avec des pièces de rechange Makita.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

ACCESSOIRES

ATTENTION :

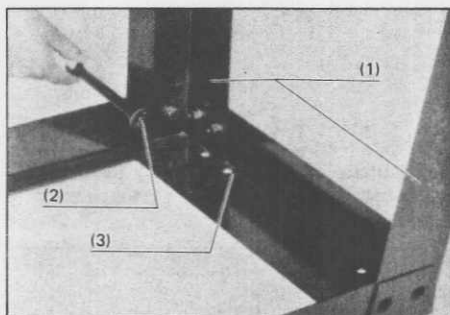
Ces accessoires et fixations sont recommandés pour votre outil Makita, tel qu'il est spécifié dans ce manuel. L'utilisation de tout autre accessoire ou fixation comporte un risque de blessure pour l'utilisateur. Les accessoires et fixations doivent être utilisés uniquement de la façon correcte et prévue par le fabricant.

Support pour banc de scie

(Pièce No. 122251-6)

Disposez les étais et fixez les pieds à l'intérieur. Les ayant fixés à l'aide de boulons et d'écrous, assurez les patins de caoutchouc à la base des pieds.

- (1) Pied
- (2) Ecrou
- (3) Etais

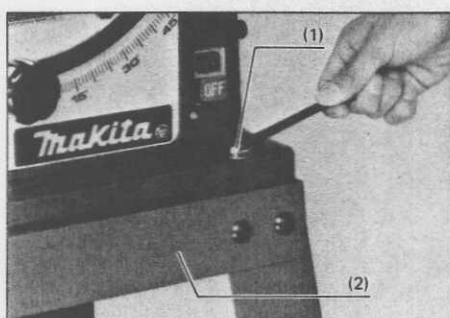


Disposez ensuite la scie sur le support ainsi assemblé et fixez-la dessus à l'aide de 4 boulons, rondelles et écrous.

Fixez toujours la base de la scie au sol à l'aide de vis.

Servez-vous pour cela de vis de 10 mm (procédez comme il est indiqué à la page 16).

- (1) Boulon
- (2) Support



ACCESSORIES

CAUTION :

These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. The accessories or attachments should be used only in the proper and intended manner.

Table saw stand (Part No. 122251-6)

Set the stays below and assemble the legs inside. Secure with bolts and nuts. Then attach rubber caps to back of legs.

- (1) Leg
- (2) Nut
- (3) Stay

Now set the saw on top of the assembled stand and secure with 4 bolts, washers and nuts.

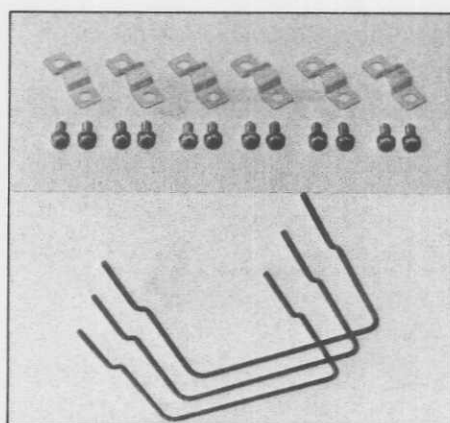
Always secure stand with screws to the floor or surface.

Use 3/8" screws to secure (same procedure as indicated on p. 16).

- (1) Bolt
- (2) Stand

Éléments de soutien (Pièce No. 191452-7)

Aisés à fixer pour soutenir les gros matériaux (latéralement, avant et arrière).

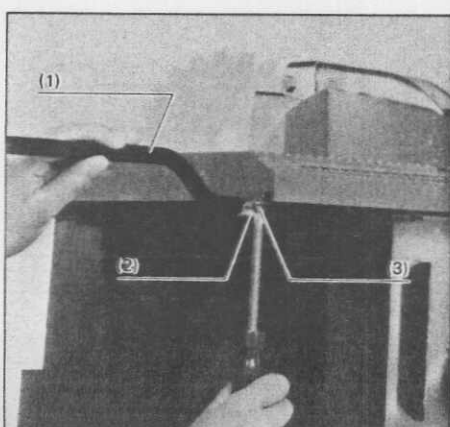


Ils sont fixés à l'aide de crampons à l'arrière du plateau et assurés au moyen de vis.

NOTA :

Ne jamais tenter de déplacer le plateau par ces éléments de soutien. Saisir toujours le plateau lui-même.

- (1) Élément de soutien
- (2) Crampon
- (3) Vis



Holder set components (Part No. 191452-7)

Convenient to attach for holding large materials (either side and/or front and back).

They are attached by clamps to the back of the table end secured with screws.

NOTE :

Never attempt to move the table saw by holding these holders. Lift the table itself.

- (1) Holder
- (2) Clamp
- (3) Screw

Lames

Lame couchée à crochet

Pour refente et tronçonnage.

La plus utilisée pour la menuiserie générale.

No.	Diamètre	Dia. du trou	N. de dents
210-7	210 mm	15,8 mm	30



Lame à bord de carbure

Plus rapide et plus unie pour une coupe de plus longue durée sans affûtage.

Coupe bois, plastique, bois dur etc.

No.	Diamètre	Dia. du trou	N. de dents
210-11A	210 mm	15,8 mm	18
210-11D	210 mm	15,8 mm	40



Guide de refente



Guide d'onglet



Clé 22



Clé 19



Clé 10-13



Clé hexagonale



À la discrétion du fabricant, un de ces accessoires ou plus peuvent être inclus à titre d'équipement standard.
Pour plus de détails, consultez l'édition courante du catalogue général.

One or more of these accessories may be included as standard equipment at the discretion of the manufacturer.
See current General Catalog for specific information.

Saw blades

32

Chisel tooth combination saw blade

For rip and cross-cut work.

Most frequently used for general carpentry.

No.	Diameter	Hole diameter	No. teeth
210-7	8-1/4"	5/8"	30

Carbide-tipped saw blade

Faster, smoother, longer sawing without blade sharpening.

Cuts wood, dry wall, plastics, hard wood, etc.

No.	Diameter	Hole diameter	No. teeth
210-11A	8-1/4"	5/8"	18
210-11D	8-1/4"	5/8"	40

Rip fence

Miter gauge (Angle rule)

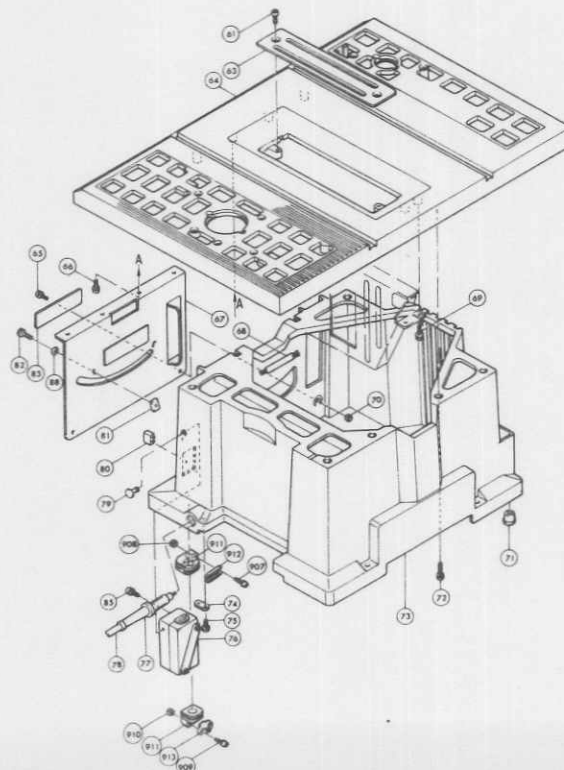
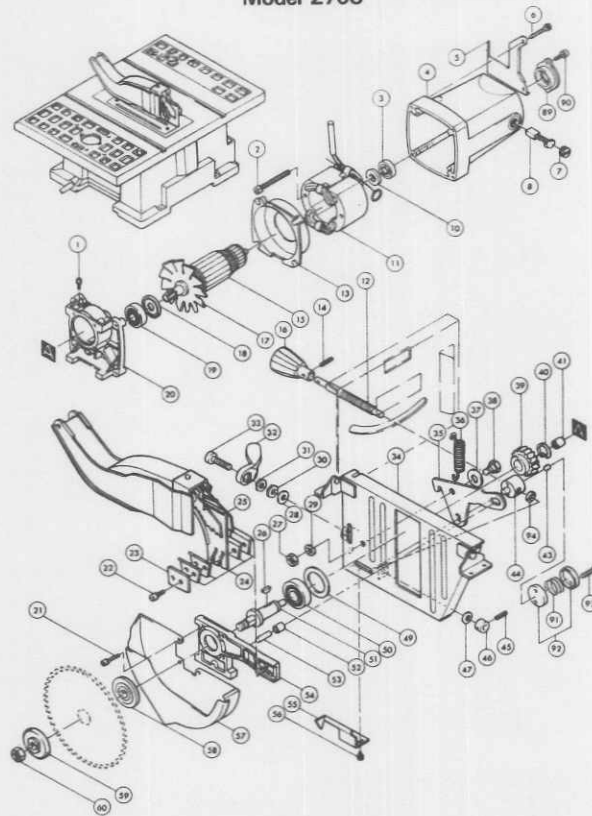
Wrench 22

Wrench 19

Wrench 10-13

Hex wrench

210 mm (8-1/4")
TABLE SAW
Model 2708



Note: The switch, noise suppressor and other part configurations may differ from country to country.

ITEM NO.	NO. USED	DESCRIPTION	ITEM NO.	NO. USED	DESCRIPTION
<u>MACHINE</u>			<u>MACHINE</u>		
1	1	Pan Head Screw M4x8	50	1	Ball Bearing 6204LLB
2	2	+ Hex. Bolt M5x65 (With Washer)	51	1	Spindle
3	1	Ball Bearing 6200LB	52	1	Inner Race 810
4	1	Motor Housing	53	1	Pin 8
5	1	Pointer B	54	1	Gear Housing Cover
6	4	Pan Head Screw M5x40 (With Washer)	55	1	Pointer A
7	2	Brush Holder Cap	56	2	Pan Head Screw M5x8 (With Washer)
8	2	Carbon Brush	57	1	Blade Cover
10	1	Insulation Washer	58	1	Inner Flange 55
11	1	FIELD ASSEMBLY	59	1	Outer Flange 55
12	1	Screw Bar M12	60	1	Hex. Nut M12
13	1	Baffle Plate	61	2	Pan Head Screw M6x16
14	1	Spring Pin 5-16	63	1	Table Insert
15	1	ARMATURE ASSEMBLY (With Item 3, 10, 15, 17 - 19)	64	1	Table
16	1	Knob 45	65	2	Pan Head Screw M6x14 (With Washer)
17	1	Fan 92	66	4	Pan Head Screw M6x14 (With Washer)
18	1	Dust Seal 15	67	1	Front Plate
19	1	Ball Bearing 6202LLB	68	1	Cord
20	1	Gear Housing	69	4	+ Hex. Bolt M6x14 (With Washer)
21	4	Pan Head Screw M5x25 (With Washer)	70	2	Hex. Nut M6
22	2	Hex. Socket Head Bolt M6x14 (With Washer)	71	4	Cap 20
23	1	Pressure Plate	72	6	Pan Head Screw M6x25 (With Washer)
24	4	Adjust Washer	73	1	Base
25	1	Blade Guard	74	1	Strain Relief
26	1	Woodruff Key 5	75	2	Self Tapping Flange Screw PT4x18
27	1	Hex. Nut M10	76	1	Switch
28	1	Flat Washer 10	77	1	Cord Guard
29	1	Spring Washer 10	78	1	Cord
			79	1	Lock Off Switch Button
30	1	Hex. Nut M10-6	81	2	Stopper Plate
31	1	Hex. Nut M10-6	82	2	Hex. Socket Head Bolt M6x10
32	1	Lever 80	83	1	Name Plate
33	1	Hex. Socket Head Bolt M10x35	85	2	Pan Head Screw M3x35 (With Washer)
34	1	Frame	88	2	Flat Washer 6
35	1	Link	89	1	Bearing Box
36	1	Tension Spring 13	90	2	Pan Head Screw M5x16 (With Washer)
37	1	Flat Washer 12	91	1	Compression Spring 24
38	1	Hex. Bolt M10	92	2	Retainer
39	1	Helical Gear 45	93	2	Pan Head Screw M5x30
40	1	Retaining Ring S-20	94	1	Flat Washer 9
41	1	Needle Bearing 1015	907	2	Pan Head Screw M4x18 (With Washer)
43	1	Pin 10	908	2	Hex. Nut M4
44	1	Feed Nut	909	2	Pan Head Screw M4x18 (With Washer)
45	1	Spring Pin 5-16	910	2	Hex. Nut M4
46	1	Sleeve 9	911	2	Strain Relief
47	1	Flat Washer 9	912	1	Strain Relief
49	1	Flat Washer 40	913	1	Strain Relief

Note: The switch and other part specifications may differ from country to country.

Makita Corporation of America

2650 Gainesville Hwy.
Buford, GA 30518

MCA - 8/93

A00380-5

PRINTED IN U.S.A.
1993-9-C