



***Portable Electric
Compressor
Operating
Instructions***

www.makita.ca

NOTICE

Carefully read this instruction manual before attempting to
operate this compressor.

MODEL # MAC3001 SERIAL # _____



OWNERS MANUAL FOR *Oil Lubricated Air Compressor*

MODEL NO.
MAC3001

SPECIFICATION CHART

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Horsepower | 3 |
| SCFM @ 40 PSIG | 6.54 |
| SCFM @ 100 PSIG | 6 |
| Cut in Pressure | 100 PSI |
| Cut out Pressure | 125 PSI |
| Bore | 55 mm |
| Stroke | 45 mm |
| Voltage – Single Phase | 120V – 220V |
| Motor RPM | 3450 |
| Amperage @ max pressure | 15 |
| Tank Size | 8 Gallon Twin Tank |
| CSA/US Listed | Yes |

Minimum Circuit Requirement: 15 AMPS

*** A circuit breaker is preferred. Use only a fuse or circuit breaker that is the same rating as the branch circuit the air compressor is operated on. If the air compressor is connected to a circuit protected by fuses, use time delay fuses.**

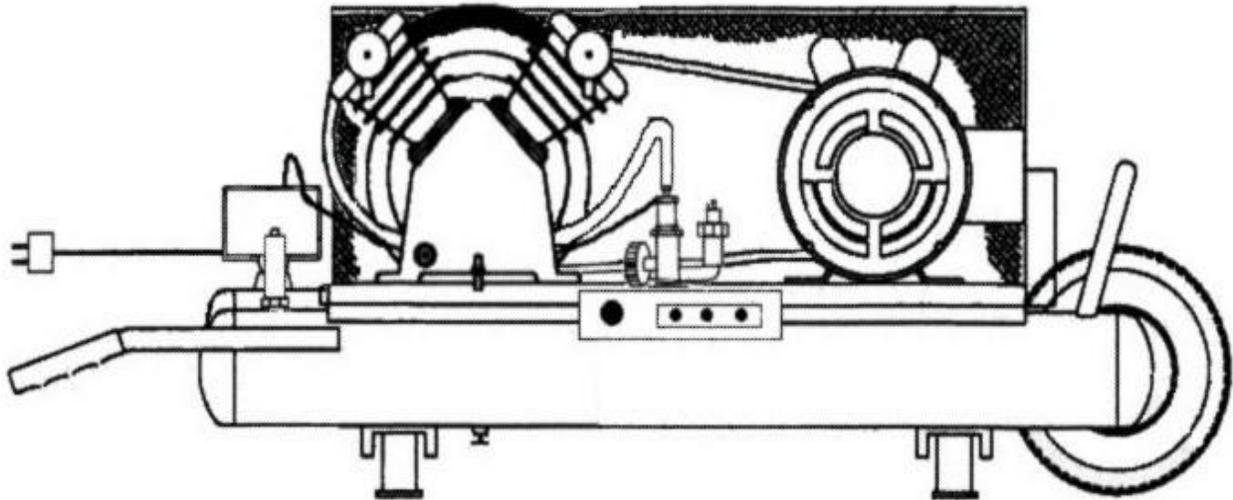
www.makita.ca

IMPORTANT:

Read the Safety Guidelines and ALL instructions carefully before operating.



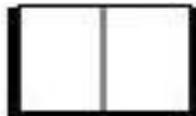
MAC3001



www.makita.ca



Wear hearing protection.
Wear eye protection.
Wear respiratory protection.



Read the manual.

TABLE OF CONTENTS

| | |
|--|----|
| SPECIFICATION CHART | 2 |
| SAFETY PRECAUTIONS | 5 |
| Cautions | 5 |
| Air receiver | 5 |
| Safety valve | 5 |
| INSTALLATION & OPERATION INSTRUCTIONS | 6 |
| Extension cords | 6 |
| Installation | 6 |
| Before operating the air compressor | 6 |
| Compressor lubrication | 7 |
| Oil changes | 7 |
| Maintenance | 8 |
| Checking belt for tension | 8 |
| OPERATING YOUR AIR COMPRESSOR | 9 |
| MAINTENANCE SCHEDULE | 10 |
| TROUBLESHOOTING GUIDE | 11 |
| MAINTENANCE LOG | 15 |
| MAKITA WARRANTY | 17 |
| FACTORY SERVICE CENTERS | 16 |
| PARTS BREAKDOWNS | 38 |
| | |
| En Français | 18 |



**CAREFULLY READ THIS INSTRUCTION
MANUAL BEFORE ATTEMPTING TO
OPERATE THIS COMPRESSOR.**

SAFETY PRECAUTIONS

Please familiarize yourself with the following information to prevent damage to your compressor unit and injury to the operator.

CAUTIONS



CAUTION

The air compressor motor will get hot while in operation. Never touch the discharge tubing, motor or compressor pump while in operation. The compressor operates automatically while the power is connected and turned on.



WARNING

Compressed air from the unit may contain hazardous fumes. Air produced by this compressor is not suitable for breathing purposes. Always use a respirator when spraying paint or chemicals, or when sandblasting. Always wear safety glasses or goggles when using compressed air. It is not practical or possible to warn you about all the hazards associated with operating or maintaining this equipment. You must use your own good judgment.

AIR RECEIVER

Over pressurizing the air compressor could cause personal injury or material damage. To protect from over pressurizing, a factory pre-set safety valve is installed.



NEVER WELD, DRILL OR CHANGE THE AIR RECEIVER IN ANY WAY

Any replacement parts should be purchased with the same specifications as the original equipment. Please contact the authorized dealer for replacement parts or specifications.

SAFETY VALVE

This valve is factory installed to prevent over pressurizing of the air receiver. It is factory set at a specific limit for your particular model, and should never be tampered with.

Adjustment by user will automatically VOID the warranty.



DO NOT REMOVE, MAKE ADJUSTMENTS TO OR SUBSTITUTE THIS VALVE!

INSTALLATION & OPERATION

EXTENSION CORDS

The use of extension cords is not recommended. Plug directly into a dedicated circuit. If the use of an extension cord is unavoidable then make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table 1 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate amperage rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

| Ampere Rating | | Volts | Total length of cord in feet | | | |
|---------------|---------------|------------|------------------------------|------|-----------------|-------|
| | | 120V | 25ft | 50ft | 100ft | 150ft |
| More Than | Not More Than | AWG | | | | |
| 0 | 6 | | 18 | 16 | 16 | 14 |
| 6 | 10 | | 18 | 16 | 14 | 12 |
| 10 | 12 | | 16 | 16 | 14 | 12 |
| 12 | 16 | | 14 | 14 | Not Recommended | |

INSTALLATION

Proper care, maintenance and lubrication ensure longevity. The compressor should always be level for proper lubrication. Do not ever tighten foot bolts as excessive vibration may occur. Use only in a clean, dry, and well-ventilated area. The compressor has heat dissipation fins for proper cooling. Keep the fins and other parts that collect dust clean. Do not place rags or other materials on top of the compressor, as this obstructs cooling and can be a fire hazard.

BEFORE OPERATING THE AIR COMPRESSOR

PLEASE CHECK THE FOLLOWING CAREFULLY:

- 1) Check to see that nuts and bolts are all snug.
- 2) Check if the quantity and quality of oil is correct.
- 3) If the intake filters are dirty, they should be replaced or cleaned.

INSTALLATION & OPERATION

COMPRESSOR LUBRICATION



ALWAYS CHECK THE OIL LEVEL AND QUALITY BEFORE START UP. DO NOT ADD OR CHANGE OIL WHILE THE UNIT IS RUNNING. USE ONLY RECOMMENDED NON-DETERGENT OIL.

RECOMMENDED OIL

| | |
|---|---------------------|
| Compressor oil | # EAOIL10 (1 Litre) |
| *Compressor originally filled with SAE 20W oil (ISO 68) | |

Compressor oil is a non-detergent mineral oil formulated with additives to help minimize carbon build up, increase ring life and reduce oil consumption, for use at ambient temperatures of 0° to 30° C (32° - 86°F).

OTHER APPROVED OILS

Regular mineral oils can also be used in this compressor. Always use non-detergent oil with the following specifications:

| AMBIENT TEMPERATURE AT POINT OF OPERATION | SAE VISCOSITY | ISO VISCOSITY |
|--|----------------------|----------------------|
| -16°C to 0°C (3.2°F to 32°F) | SAE 10W | ISO 32 |
| 1°C to 26°C (33.8°F to 78.8°F) | SAE 20W | ISO 68 |
| Above 27°C (80.6°F) | SAE 30W | ISO 100 |

OIL CHANGES

INITIAL OIL CHANGE DUE AT 100 HOURS

CHANGE OIL EVERY 300 HRS OR 3 MONTHS, WHICHEVER COMES FIRST.

- 1) Remove the oil drain plug. Allow oil to drain completely.
- 2) Replace the oil drain plug.
- 3) Refill with the recommended oil to the proper level.

INSTALLATION & OPERATION

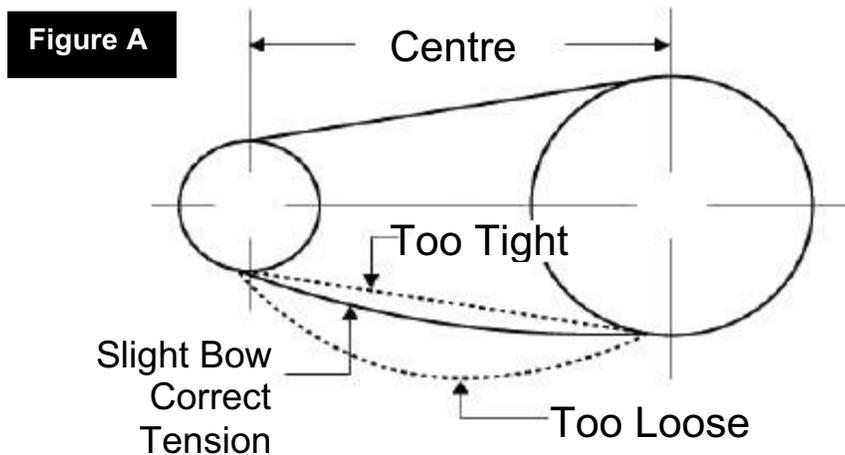
MAINTENANCE

Before doing any maintenance or adjustments to your air compressor, the following safety precautions should be taken:

- TURN OFF AND UNPLUG POWER CORD.
- DRAIN AIR RECEIVER AND AIR LINES OF AIR PRESSURE.

CHECKING BELT TENSION

Adjust belt(s) so when pressure is applied at the center, there is approx. 1/2" slack (see diagram below). If the belt is installed too tight, the motor might be overloaded. This will cause the motor to overheat. If the belt is installed too loosely, it will slip and excessive wear and vibration will occur.



HOW TO INSTALL NEW BELT IF REQUIRED

- 1) Disconnect power supply.
 - 2) Remove belt guard.
 - 3) Loosen motor bolts and slide motor toward compressor head just enough to allow old belt to be removed.
 - 4) Install proper replacement belt.
 - 5) Slide motor away from compressor head to provide recommended tension as shown in diagram on page 5.
 - 6) Align belt using a straight edge ruler against pulley's edge.
 - 7) Fasten motor bolts.
 - 8) Ensure motor and compressor pulleys are secure. Re-check alignment.
 - 9) Re-install belt guard and reconnect power supply.
 - 10) Belt tension should be checked after 20 hours of operation. Check tension monthly thereafter.
-

OPERATING YOUR AIR COMPRESSOR

ELECTRIC DRIVE WITH DUAL CONTROL

- 1) Check unit for any damage.
- 2) Check compressor oil level, fill or add if necessary.
- 3) Pressure switch “Off/Auto” knob should be in “Off” position.
- 4) Plug in power cord to proper electrical outlet.
- 5) **Stop/Start (pressure switch) control**
 - a) Shut-off valve on pilot unloader should be closed (“knurled” knob on top of the pilot unloader should be turned all the way down).
 - b) Turn pressure switch “Off/Auto” switch to “Auto”. Electric motor should now start and fill air receiver(s) with compressed air until cut-out pressure is reached. Compressor should stop and remain stopped until air receiver pressure reaches the cut-in pressure. The unit will continue to cycle in this automatic operation until it is turned off.
- 6) **Continuous run (pilot unloader) control**
 - a) Open the shut-off valve on pilot unloader (“knurled” knob on top of the pilot unloader should be turned all the way up).
 - b) Turn pressure switch “Off/Auto” switch to “Auto”. Electric motor should now start and fill air receiver(s) with compressed air until full pressure is reached. To engage continuous run, turn “knurled” knob down. Your compressor will idle down and continue to idle once maximum pressure is achieved. When cut-in pressure is reached, the unloader valve will de-activate and unit will compress air. The unit will continue in this automatic operation until the unit is stopped (“Off/Auto” switch turn to the “Off” position and/or electric power supply is disconnected).
- 7) You can switch at anytime from Stop/Start to Continuous Run and vice versa by opening or closing the valve on the pilot unloader.

ELECTRIC DRIVE

- 1) Check unit for any damage.
- 2) Check compressor oil level, fill or add oil if necessary.
- 3) Pressure switch “Off/Auto” switch should be in “Off” position.
- 4) Plug in power cord to proper electrical outlet. If compressor is not equipped with a male plug, hire an electrician to install one.

OPERATING YOUR AIR COMPRESSOR

ELECTRIC DRIVE

- 5) **Stop/Start pressure switch control**
- a) Turn pressure switch “Off/Auto” switch to “Auto”. Electric motor should now start and fill air receiver(s) with compressed air until cut-out pressure is reached. Compressor should stop and remain stopped until air receiver pressure reaches the cut-in pressure. The unit will continue to cycle in this automatic operation until the pressure switch is turned to the “Off” position and/or electric power supply is disconnected).

MAINTENANCE SCHEDULE



**EXTRA CARE SHOULD BE TAKEN TO AVOID
PERSONAL INJURIES WITH AUTOMATICALLY
CONTROLLED COMPRESSORS**

DAILY OR BEFORE EACH USE

- Check oil level
- Drain condensation from air receiver(s)
- Check for any unusual noise or vibration
- Be sure all nuts and bolts are tight

WEEKLY

- Turn off power. Clean dust and foreign matter from cylinder heads, motor, fan blades, intercooler and air receiver(s)
- Clean air filter by opening air filter, removing filter element and cleaning it thoroughly with soapy water. Rinse thoroughly and allow to dry completely before assembly.
- Worn filters should be replaced
- Check V-belts for wear

MAINTENANCE SCHEDULE

MONTHLY

- Inspect unit for leaks
- Tighten joints if leaks are observed
- Check V-belt for proper tension
- Check compressor pulley and motor sheave are aligned and securely fastened (see item 8)

QUARTERLY

- Inspect the air receiver for corrosion or other damage
- Change compressor oil
- Replace air filters (more often if compressor is used near paint spraying operations or in dusty environments).

TROUBLESHOOTING GUIDE

| PROBLEM | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION |
|------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| Will not start | Check power supply | Make sure power is turned on |
| | Check motor reset button | Depress motor reset button |
| Low pressure | Safety valve leaks | Replace safety valve |
| | Drain cock open | Close drain cock |
| | Loose tubes or fittings | Tighten fittings |
| | Dirty or plugged air filter | Clean or replace as necessary |
| Oil in discharge | Defective unloader valve | Replace unloader valve |
| | Improper oil viscosity | Drain and replace oil |
| | Too much oil in the crankcase | Drain oil and fill to proper level |
| | Compressor overheated | Air pressure regulated too high |
| | Restricted air filter | Clean or replace air filter |
| | Worn piston rings | Replace piston rings |

TROUBLESHOOTING GUIDE

| PROBLEM | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION |
|--|--|--|
| Compressor Overheats | Clogged inlet filter | Clean or replace as necessary |
| | Dirty compressor, head, cylinder, intercooler | Clean with compressed air |
| | Operating pressure too high | Reduce operating pressure |
| | Low oil or wrong oil being used | Drain and replace oil |
| | Compressor cycle too long, proper cycle is 50 to 60% on Stop/Start operation and 75 to 80% on continuous run operation | Allow for longer rest between cycles |
| Compressor loads and unloads or stops and starts excessively | Leaks in air system | Replace worn components as necessary |
| | Worn or loose drive belts | Tighten V-belts or replace |
| | Pilot valve or pressure switch differential adjustment too close | Make necessary adjustments |
| | Defective compressor valves | Replace valves |
| | Compressor too small for intended use | |
| Water in crankcase, oil breaking up, oil gets dirty, rusty valves or cylinder(s) | Cycle too short; compressor does not operate long enough to vaporize condensed moisture during compression | Allow for a longer operating cycle |
| | Compressor operating outside in cold conditions or inlet filter not protected against weather | Provide adequate protection against extreme weather conditions |
| | System pressure leaking back through check valve when compressor is stopped | Check and replace check valve if necessary |
| | Wrong oil being used | Drain and replace with proper oil |

TROUBLESHOOTING GUIDE

| PROBLEM | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION |
|---|--|---|
| Insufficient output, low discharge pressure | Clogged inlet filter | Clean or replace as necessary |
| | Leaks in air lines, air valves, fittings, etc... | Replace worn components as necessary |
| | Drive belts slipping | Tension V-belts |
| | Drain valve left open | Close drain valve |
| | Defective pressure gauge | Replace pressure gauge |
| | Compressor incorrectly sized | |
| | Leaking head gasket | Replace head gasket |
| | Dirty or plugged inter cooler tubes | Remove and clean inter cooler tubes |
| | Unloader pilot or pressure switch adjustment too low, or defective | Make necessary adjustments |
| | Worn or defective compressor valves | Replace worn parts |
| | Worn piston, worn out rings | Replace worn parts |
| Motor stalls | Restrictive check valve | Clean check valve and replace if necessary |
| | Faulty unloader/check valve | Replace unloader or check valve |
| | Valves incorrectly installed | Install valves correctly |
| Compressor knocks | Drive belts too tight | Tension V-belts |
| | Compressor valves loose or broken | Check and replace worn or broken valves |
| Piston rings not seated | Inspect check valve, it may knock at low pressures | Remove and clean check valve |
| | Compressor not run long enough to seat rings | Allow 100 hours of normal operation for new rings to seat |
| | Wrong oil being used, wrong viscosity | Drain and replace with proper oil |

TROUBLESHOOTING GUIDE

| PROBLEM | POSSIBLE CAUSE | CORRECTIVE ACTION |
|------------------------------|---|--|
| Excessive vibration | Loose compressor, motor, or guard | Tighten components |
| | Excessive discharge pressure | Reduce operating pressure |
| | Compressor not level | Level compressor |
| | Leg bolts tightened too tightly to floor | Loosen leg bolts |
| | Wrong oil being used | Drain and replace with proper oil |
| | Loose flywheel, drive pulley or drive belts | Tighten loose components and check belts |
| | Worn rods, wrist pin or main bearings | Check and replace worn parts |
| Compressor uses too much oil | Clogged inlet filter | Clean inlet filter or replace if necessary |
| | Wrong oil being used, wrong viscosity | Drain and replace with proper oil |
| | Oil level too high | Fill compressor with oil to proper level |
| | Crankcase breather valve malfunction | Replace crankcase breather |
| | Compressor operating outside in cold conditions or inlet filter not protected against weather | Provide adequate protection against extreme weather conditions |
| | Worn piston rings | Replace piston rings |
| | Piston rings not seated | Allow for 100hrs of normal operation for rings to seat |
| | Compressor runs unloaded too long | Increase load or stop compressor when not needed (check for air leaks) |

FACTORY SERVICE CENTERS

HEAD OFFICE

1950 Forbes Street
Whitby, ON L1N 7B7
(905) 571-2200
1-800-263-3734

REGIONAL OFFICE

11771 Hammersmith Way
Richmond, BC V7A 5H6
(604) 272-3104
1-800-663-0909

REGIONAL OFFICE

6389 boul. Couture
St. Leonard, PQ H1P 3J5
(514) 323-1223
1-800-361-7049

Alberta

#8 – 6115 4th St. S.E.
Calgary, AB T2H 2H9
(403) 243-3995
1-800-267-0445

Nova Scotia

202 Brownlow Avenue
Dartmouth, NS B3B 1T5
(902) 468-7064
1-800-625-4821

Quebec

1140 rue Begin
St. Laurent, PQ H4R 1X1
(514) 745-5025
1-888-745-5025

11614 – 149th Street
Edmonton, AB T5M 3R5
(780) 455-6644
1-888-455-6644

Ontario

1950 Forbes Street
Whitby, ON L1N 7B7
(905) 571-2200
1-800-263-3734

1200 St. Jean Baptiste,
Unit # 106
Les Saules, PQ G2E 5E8
(418) 871-5720
1-800-663-5757

British Columbia

11771 Hammersmith way
Richmond, BC V7A 5H6
(604) 272-3104
1-800-663-0909

6350 Tomken Rd, Unit B
Mississauga, ON L5T 1Y3
(905) 670-7255
1-800-221-9811

6389 boul. Couture
St. Leonard, PQ H1P 3J5
(514) 323-1223
1-800-361-7049

2284 Holdom Ave
Burnaby, BC V5B 4Y5
(604) 291-1511
1-877-295-1511

210 Colonnade Rd., Unit 11
Nepean (Ottawa), ON K2E 7K5
(613) 224-5022
1-888-560-2214

Saskatchewan

206A-2750 Faithful Ave
Saskatoon, SK S7K 6M6
(306) 931-0111
1-888-931-0111

Manitoba

1670 St. James Street
Winnipeg, MB R3H 0L3
(204) 694-0402
1-800-550-5073

317 Adelaide St. S. Unit 117
London, ON N5Z 3L3
(519) 686-3115
1-800-571-0899

| | |
|---|----------------------------|
| <p>When you need service: Send complete tool (prepaid) to one of the Makita Factory Service Centers listed, or to an Authorized Makita Service Center. Be sure to attach a letter to the outside of the carton detailing the problem with your tool.</p> | Date Purchased: |
| | Dealer's Name and Address: |
| | Model No: |
| | Serial No: |

MAKITA WARRANTY

MAKITA LIMITED ONE YEAR WARRANTY WARRANTY POLICY

Every Makita tool is thoroughly inspected and tested before leaving the factory. It is warranted to be free of defects from workmanship and materials for the period of ONE YEAR from the date of original purchase. Should any trouble develop during this one year period, return the COMPLETE tool, freight prepaid, to one of Makita's Factory or Authorized Service Centers. If inspection shows the trouble is caused by defective workmanship or material, Makita will repair, (or at our option, replace) without charge.

This warranty does not apply where:

- Repairs have been made or attempted by others;
- Repairs are required because of normal wear and tear;
- The tool has been abused, misused or improperly maintained;
- Alterations have been made to the tool.

IN NO EVENT SHALL MAKITA BE LIABLE FOR ANY INDIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES FROM THE SALE OR USE OF THE PRODUCT. THIS DISCLAIMER APPLIES BOTH DURING AND AFTER THE TERM OF THIS WARRANTY.

- -The Makita warranty is the only and entire written warranty given by Makita for Makita tools. No dealer or his agent or employee is authorized to extend or enlarge upon this warranty by any verbal or written statement or advertisement.

MAKITA DISCLAIMS LIABILITY FOR ANY IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING WARRANTIES OF "MERCHANTABILITY" AND "FITNESS FOR A SPECIFIC PURPOSE," AFTER THE ONE YEAR TERM OF THIS WARRANTY.

This warranty gives you specific legal rights. The provisions contained in this warranty are not intended to limit, modify, take away from, disclaim or exclude any warranties set forth in any provincial legislation. To the extent required by law, the provisions in any provincial or federal legislation with respect to warranties take precedence over the provisions in this warranty.

Makita Canada Inc.
1950 Forbes Street
Whitby, ON L1N 7B7



Compresseur

Portatif

Électrique

Manuel d'utilisation

www.makita.ca

AVIS

Veuillez lire le présent manuel d'utilisation avant d'essayer
d'utiliser ce compresseur.

MODÈLE # MAC3001

SERIAL # _____



MANUEL D'UTILISATION POUR

Compresseur d'air lubrifié à l'huile

MODEL NO.
MAC3001

SPÉCIFICATIONS

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Force | 3 |
| PCM @ 40 LPC | 6.54 |
| PCM @ 100 LPC | 6 |
| Pression de démarrage | 100 PSI |
| Pression d'arrêt | 125 PSI |
| Diamètre du piston | 55 mm |
| Course | 45 mm |
| Voltage – 1 Phase | 120V – 220V |
| RPM du moteur | 3450 |
| Ampère @ pression maximum | 15 |
| Dimensions du réservoir | 8 Gallon Réservoir Double |
| CSA/US Approuvé | Oui |

Circuit Requis: 15 AMPS

* Un disjoncteur est préféré. Utiliser seulement un fusible ou un disjoncteur qui est le même calibre que le circuit qu'est branché le compresseur d'air est opéré. Si le compresseur est branché a un circuit protégé d'une fusible, utiliser un fusible retard.

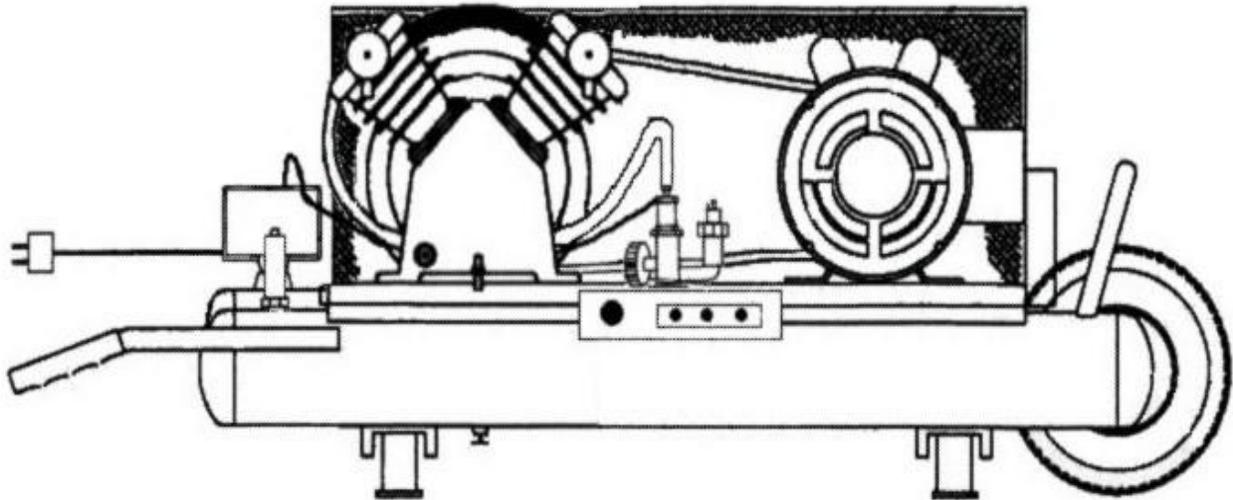
www.makita.ca

IMPORTANT:

Lire les directives de sûreté et TOUTES les instructions soigneusement avant l'opération.



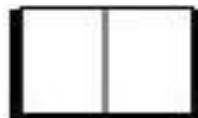
MAC3001



www.makita.ca



Protection d'audition d'usage.
Protection visuelle d'usage.
Protection respiratoire d'usage.



Lire le manuel d'instruction

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|---|-------|
| SPÉCIFICATIONS | 19 |
| CONSIGNES DE SÉCURITÉ | 22 |
| Précautions | 22 |
| Réservoir d'air | 22 |
| Soupape de sécurité | 23 |
| DIRECTIVES D'INSTALLATION ET D'OPÉRATION | 23 |
| Rallonges électriques | 23 |
| Installation | 24 |
| Avant d'utiliser le compresseur d'air | 24 |
| Lubrification du compresseur | 24 |
| Vidanges d'huile | 25 |
| Entretien | 26 |
| Vérification de la tension de la courroie | 26 |
| MODE D'EMPLOI DE VOTRE COMPRESSEUR D'AIR | 27 |
| PROGRAMME D'ENTRETIEN | 29 |
| DÉPANNAGE | 30 |
| NOTATION D'ENTRETIEN DU COMPRESSEUR | 35 |
| GARANTIE MAKITA | 36 |
| CENTRES DE SERVICES EN USINE | 37 |
| LISTE DE PIÈCES | 38 |
| In English | 1 |



**Veillez lire le présent manuel
d'utilisation avant d'essayer
d'utiliser ce compresseur.**

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Veillez vous familiariser avec les renseignements qui suivent, afin d'éviter d'endommager votre compresseur et de blesser l'opérateur.

PRÉCAUTIONS



ATTENTION

Le moteur et le compresseur d'air se réchauffent en cours de fonctionnement. Ne touchez jamais la tuyauterie d'échappement, le moteur ou la pompe du compresseur en cours de fonctionnement.



AVERTISSEMENT

L'air comprimé provenant de l'appareil peut contenir des émanations nocives. L'air comprimé produit par ce compresseur n'est pas respirable. Portez toujours un respirateur lorsque vous pulvérisez de la peinture ou des produits chimiques, ou que vous faites de sablage par jet. Portez toujours des lunettes de sécurité ou des lunettes étanches de sécurité lorsque vous travaillez avec de l'air comprimé.

Il n'est ni pratique ni possible de vous avertir de tous les dangers ilés à l'utilisation ou l'entretien de cet équipement. Vous devez donc faire preuve de jugement.

RÉSERVOIR D'AIR

La surpression du réservoir d'air peut provoquer des blessures ou des dommages matériels. Pour prévenir toute surpression, une soupape de sureté réglée en usine a été posée.



**NE JAMAIS SOUDER, PERCER OU MODIFIER LE RÉSERVOIR
D'AIR DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT.**

Achetez seulement des pièces de rechange conformes aux mêmes spécifications que les pièces originales. Pour obtenir des pièces de rechange ou des spécifications, veuillez communiquer avec le concessionnaire agréé.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

SOUPAPE DE SÉCURITÉ

Cette soupape a été posée en usine afin de prévenir toute surpression du réservoir d'air. La soupape est réglée en usine à une limite donnée qui dépend du modèle spécifique de votre appareil; elle ne doit jamais être altérée.

Tout réglage effectué par l'utilisateur annule automatiquement la garantie.



NE PAS ENLEVER, ALTÉRER OU REMPLACER CETTE SOUPAPE!

INSTALLATION ET OPÉRATION

RALLONGES ÉLECTRIQUES

Assurez-vous que la rallonge électrique est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge électrique, assurez-vous que le fil est assez gros pour supporter l'intensité de courant dont votre appareil a besoin. Une rallonge électrique de capacité insuffisante provoquera une chute de tension de secteur, ce qui entraînera une perte de puissance et une surchauffe. Le Table 1 donne les grosseurs de fil correctes en fonction de la longueur du cordon et du courant nominal qui apparaît sur la plaque signalétique. En cas de doute, utilisez le fil de grosseur immédiatement supérieur. Plus le numéro de jauge est petit, plus il est supérieur.

| Table 1 – Jauge minimum du cordon | | | | | | |
|--|---------------------|------------|---------------------------|------|----------------|-------|
| Courant nominal (A) | | Tension | Longueur totale du cordon | | | |
| | | 120V | 25pi | 50pi | 100pi | 150pi |
| Supérieur a | Inferieur ou égal a | AWG | | | | |
| 0 | 6 | | 18 | 16 | 16 | 14 |
| 6 | 10 | | 18 | 16 | 14 | 12 |
| 10 | 12 | | 16 | 16 | 14 | 12 |
| 12 | 16 | | 14 | 14 | Pas Recommandé | |

INSTALLATION ET OPÉRATION

INSTALLATION

La prudence ainsi qu'un entretien et une lubrification convenables assurent la longévité de cet appareil. Le compresseur doit toujours être à niveau pour assurer une lubrification suffisante. Ne serrez pas trop les boulons d'ancrage car cela pourrait provoquer des vibrations excessives. Utilisez cet appareil seulement dans un lieu propre, sec et bien aéré. Le compresseur est muni d'ailettes afin d'assurer un refroidissement suffisant. Gardez les ailettes, ainsi que les autres pièces auxquelles adhère la poussière, propres. Ne déposez rien (chiffons ou autre matériel) sur le compresseur, car ces objets nuisent au refroidissement et peuvent présenter un risque d'incendie.

AVANT D'UTILISER LE COMPRESSEUR D'AIR

VEUILLEZ PROCÉDER AUX VÉRIFICATIONS SUIVANTES AVE SOIN:

- 1) Vérifiez que les écrous et les boulons sont tous bien serrés.
- 2) Vérifiez que l'appareil contient une quantité suffisante d'huile, de qualité convenable.
- 3) Si les filtres d'aspiration sont sales, remplacez ou nettoyez-les.

LUBRIFICATION DU COMPRESSEUR



VÉRIFIEZ TOUJOURS LE NIVEAU ET LA QUALITÉ DE L'HUILE AVANT DE METTRE LE COMPRESSEUR EN MARCHE. NE RAJOUTEZ JAMAIS DE L'HUILE ET NE CHANGEZ JAMAIS L'HUILE PENDANT QUE L'APPAREIL EST EN MARCHE. UTILISEZ SEULEMENT UNE HUILE NON-DÉTERGENTE RECOMMANDÉE.

INSTALLATION ET OPÉRATION

HUILE RECOMMANDÉE:

Huile à compresseur: # EAOIL10 (1 Litre)

*Le compresseur est initialement rempli d'huile SAE 20W (ISO 68)

L'huile à compresseur est une huile minérale non-détergente qui contient des additifs qui contribuent à prévenir l'accumulation de carbone, à prolonger la durée de vie des segments et à réduire la consommation d'huile, et qui est conçue pour fonctionner à une température ambiante de 0°C à 30°C (32°F à 86°F).

AUTRES HUILES APPROUVÉES:

On peut utiliser des huiles minérales ordinaires dans les compresseurs Makita. Utilisez toujours une huile non détergente conforme aux spécifications suivantes :

| TEMPÉRATURES AMBIANTES AU POINT DE FONCTIONNEMENT | SAE VISCOSITÉ | ISO VISCOSITÉ |
|--|----------------------|----------------------|
| -16°C à 0°C (3.2°F à 32°F) | SAE 10W | ISO 32 |
| 1°C à 26°C (33.8°F à 78.8°F) | SAE 20W | ISO 68 |
| Supérieures à 27°C (80.6°F) | SAE 30W | ISO 100 |

REPLISSAGE D'HUILE DU COMPRESSEUR

- 1) Enlevez le bouchon de remplissage d'huile.
- 2) Versez lentement l'huile appropriée dans le carter de pompe.
- 3) Assurez-vous de toujours garder le niveau d'huile au milieu de regard.

VIDANGES D'HUILE

PREMIÈRE VIDANGE D'HUILE A FAIRE APRÈS 100 HRS

CHANGEZ L'HUILE TOUTES LES 300 HEURES OU TOUS LES 3 MOIS, SELON LA PREMIÈRE ÉVENTUALITÉ.

- 1) Enlevez le bouchon de vidange d'huile. Laissez toute l'huile s'écouler.
- 2) Remettez le bouchon de vidange d'huile.
- 3) Remplissez avec l'huile recommandée, jusqu'au niveau approprié.

INSTALLATION ET OPÉRATION

ENTRETIEN

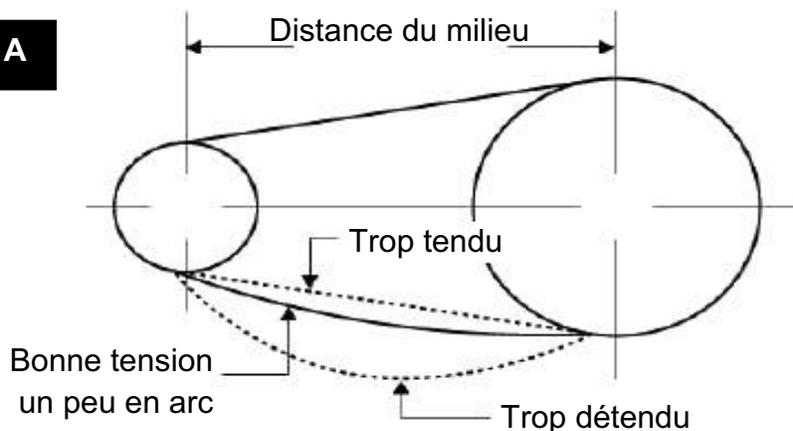
Avant de procéder à tout entretien ou réglage de votre compresseur d'air, veuillez prendre les précautions suivantes:

- ARRÊTEZ LE COMPRESSEUR ET CONSIGNEZ-LE.
- RELÂCHEZ L'AIR COMPRIMÉ QUI SE TROUVE DANS LE RÉSERVOIR D'AIR ET DANS LES CONDUITES D'AIR.

VÉRIFICATION DE LA TENSION DE LA COURROIE

Réglez la courroie de manière à ce que lorsqu'une charge est appliquée au centre, la courroie fléchit d'environ 1/2 po (voir le schéma Figure A ci-dessous). Si la courroie est trop tendue, cela peut surcharger le moteur. Si la courroie est trop lâche, elle patinera, ce qui entrainera une usure et des vibrations excessives.

Figure A



COMMENT POSER UNE NOUVELLE COURROIE EN CAS DE BESOIN

- 1) Débranchez le bloc d'alimentation.
- 2) Enlevez le capot de courroie.
- 3) Déserrez les boulons du moteur et glissez le moteur vers la tête du compresseur juste assez pour pouvoir enlever la courroie usée.
- 4) Installez une courroie de rechange appropriée.
- 5) Éloignez le moteur de la tête du compresseur juste assez pour établir la tension recommandée, tel qu'illustré au schéma Figure A.
- 6) Alignez la courroie en appuyant un reflet d'ajusteur contre le bord de la poulie.
- 7) Resserrez les boulons de moteur.
- 8) Assurez-vous que les poulies du moteur et du compresseur sont solidement attachées. Vérifiez à nouveau l'alignement.
- 9) Remettez le capot de courroie et rebranchez le bloc d'alimentation.
- 10) La tension de courroie doit être vérifiée après 20 heures de fonctionnement. Vérifiez ensuite la tension tous les mois.

MODE D'EMPLOI

ENTRAÎNEMENT ÉLECTRIQUE A DOUBLE COMMANDE

- 1) Inspectez l'appareil au complet afin de déceler tout signe de dommage.
- 2) Vérifiez le niveau d'huile du compresseur; remplissez-le ou ajoutez de l'huile au besoin.
- 3) Le bouton de sélection arrêt-automatique (« Off/Auto ») du pressostat doit être en position d'arrêt (« Off »)
- 4) Branchez le cordon électrique dans une prise de courant convenable.
- 5) **Commande marche-arrêt (pressostat)**
 - a) Le robinet d'arrêt du dispositif de délestage pilote doit être fermé (le bouton « moleté » au-dessus de dispositif de délestage pilote doit être vissé à fond vers le bas).
 - b) Tournez le bouton de sélection arrêt-automatique (« Off/Auto ») de pressostat en position de mode automatique (« Auto »). Le moteur électrique devrait se mettre en marche à ce stade et remplir le réservoir d'air comprimé jusqu'à ce que la pression de coupure soit atteinte. Le compresseur devrait s'arrêter et rester arrêté jusqu'à ce que la pression dans le réservoir d'air atteigne la pression d'enclenchement. L'appareil continuera à suivre automatiquement ce cycle jusqu'à ce qu'on l'arrête.
- 6) **Commande en fonctionnement continu (dispositif de délestage pilote)**
 - a. Ouvrez le robinet d'arrêt du dispositif de délestage pilote (le bouton « moleté » au-dessus de dispositif de délestage pilote doit être dévissé à fond vers le haut).
 - b. Tournez le bouton de sélection arrêt-marche (« Off/Auto ») vers la position de mode automatique (« Auto »); le moteur électrique devrait alors se mettre en marche et remplir le ou les réservoirs d'air comprimé jusqu'à ce la pression maximale soit atteinte. Pour enclencher le fonctionnement continu, vissez le bouton « moleté » à fond vers le bas. Votre compresseur se mettra au ralenti et continuera de tourner au ralenti une fois la pression maximale atteinte. Lorsque la pression d'enclenchement est atteinte, les robinets de délestage seront désactivés et l'appareil se remettra à fournir de l'air comprime. L'appareil continuera de fonctionner en mode automatique jusqu'à ce qu'on l'arrête (en tournant le bouton de sélection arrêt-automatique – en position d'arrêt – « Off » - et/ou en coupant le courant).

MODE D'EMPLOI

ENTRAINEMENT ÉLECTRIQUE A DOUBLE COMMANDE

- c. Lorsque le moteur tourne rond, le compresseur remplit le réservoir d'air comprimé. Une fois la pression maximale atteinte (selon le réglage du module de commande a robinet pilote), le moteur et le compresseur se mettent au ralenti; il se remet à tourner à plein régime lorsque la pression d'enclenchement est atteinte. L'appareil continuera à suivre automatiquement ce cycle jusqu'à ce qu'on arrête l'appareil.
 - d. Arrêt du moteur. Tournez le commutateur du moteur en position d'arrêt (« Off »).
- 7) Vous pouvez passer à tout moment du mode arrêt-marche au mode de fonctionnement continu et vice-versa en ouvrant ou en fermant le robinet du dispositif de délestage pilote.

ENTRAINEMENT ÉLECTRIQUE

- 1) Inspectez l'appareil afin de déceler tout signe de dommage.
- 2) Vérifiez le niveau d'huile du compresseur; remplissez-le ou ajoutez de l'huile au besoin.
- 3) Le bouton de sélection arrêt-automatique (« Off/Auto ») du pressostat doit être en position d'arrêt (« Off »).
- 4) Branchez le cordon électrique dans une prise de courant convenable. Si le compresseur n'est pas muni d'une fiche male, demandez à un électricien d'en poser une.
- 5) **Commande marche-arrêt (pressostat)**
 - a. Tournez le bouton de sélection arrêt-automatique (« Off/Auto ») du pressostat en position de mode automatique (« Auto »). Le moteur électrique devrait se mettre en marche à ce stade et remplir le réservoir d'air comprimé jusqu'à ce que la pression de coupure soit atteinte. Le compresseur devrait s'arrêter et rester à l'arrêt jusqu'à ce que la pression dans le réservoir d'air atteigne la pression d'enclenchement. L'appareil continuera à suivre automatiquement ce cycle jusqu'à ce qu'on tourne le bouton du pressostat en position d'arrêt (« Off »).



FAIRE PREUVE D'UNE EXTRÊME PRUDENCE POUR ÉVITER TOUTE BLESSURE LORSQU'ON TRAVAILLE AVEC TOUT COMPRESSEUR `A COMMANDE AUTOMATIQUE.

PROGRAMME D'ENTRETIEN

ENTRETIEN QUOTIDIEN OU PRÉCÉDANT CHAQUE UTILISATION

- Vérifiez le niveau d'huile
- Drainez l'eau condensée du réservoir d'air
- Vérifiez l'absence de toute vibration et de tout bruit inhabituels
- Vérifiez que tous les boulons et tous les écrous sont convenablement serrés

ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

- Coupez le courant. Nettoyez la culasse, le moteur, les pales de ventilateur, le refroidisseur intermédiaire et le réservoir d'air pour éliminer la poussière et les corps étrangers
- Nettoyez le filtre à air : ouvrez le filtre à air, enlevez l'élément filtrant et nettoyez-le à fond avec de l'eau savonneuse. Rincez-le à fond et faites-le sécher complètement avant de tout remonter
- Les filtres usés doivent être remplacés
- Vérifiez l'état d'usure des courroies trapézoïdales

ENTRETIEN MENSUEL

- Vérifiez l'étanchéité de l'appareil
- Resserrez les raccords si des fuites sont décelées
- Vérifiez que les courroies trapézoïdales sont convenablement tendues
- Vérifiez que les poulies du compresseur et du moteur sont convenablement alignées et solidement attachées

ENTRETIEN TRIMESTRIEL OU A TOUTES LES 300 HEURES

- Inspectez le réservoir d'air afin de déceler toute trace de corrosion ou d'autres dommages
- Changez l'huile du compresseur
- Remplacez le filtre à air (ceci doit être fait plus souvent si le compresseur fonctionne près d'un lieu où l'on pulvérise de la peinture ou dans un lieu poussiéreux)

DÉPANNAGE

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | MESURE CORRECTIVE |
|---------------------------|---|---|
| Ne démarre pas | Vérifiez le bloc d'alimentation | Vérifiez que l'appareil est effectivement alimenté |
| Basse pression | Soupape de sureté qui fuit | Remplacez la soupape de sureté |
| | Robinet de purge ouvert | Fermez le robinet de purge |
| | Desserrement de tuyaux ou de raccords | Resserrez les raccords |
| | Filtre à air encrassé ou obstrué | Nettoyez ou remplacez s'il y a lieu |
| | Robinet de délestage défectueux | Remplacez le robinet de délestage |
| Refoulement d'huile | Huile de viscosité inappropriée | Évacuez et remplacez l'huile |
| | Excès d'huile dans le carter | Évacuez l'huile et remplissez d'huile jusqu'au niveau approprié |
| | Surchauffe du compresseur | Le réglage de pression d'air est trop élevé |
| | Filtre à air obstrué | Nettoyez ou remplacez le filtre à air |
| | Segments de piston usés | Remplacez les segments de piston |
| Le compresseur surchauffe | Filtre d'entrée obstrué | Nettoyez ou remplacez s'il y a lieu |
| | Compresseur, tête, cylindre et refroidisseur intermédiaire sales | Nettoyez à l'air comprimé |
| | Pression de fonctionnement trop élevé | Diminuez la pression de fonctionnement |
| | Manque d'huile ou mauvais type d'huile | Évacuez et remplacez l'huile |
| | Le cycle de fonctionnement du compresseur est trop long : un cycle de fonctionnement convenable est de 50 à 60 % en mode marche-arrêt et de 75 à 80 % en mode continu | Augmentez la période de repos entre les cycles |

DÉPANNAGE

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | MESURE CORRECTIVE |
|--|---|---|
| Fréquence trop élevée de marche et d'arrêt du compresseur ou de la marche à vide | Fuites du système d'air comprimé | Remplacez les composants usés s'il y a lieu |
| | Courroies d'entraînement usées ou molles | Tendez les courroies trapézoïdales ou remplacez-les |
| | Réglage trop serré de la différence de pression du robinet pilote ou du pressostat | Faites les réglages qui s'imposent |
| | Défaillance d'éléments de robinetterie du compresseur | Remplacez les robinets |
| | La capacité du compresseur est trop faible pour l'utilisation prévue | |
| Le moteur cale | Robinet de délestage ou clapet de non-retour défectueux | Remplacez le robinet de délestage ou le clapet de non-retour |
| | Erreur de montage d'éléments de robinetterie | Montez les éléments de robinetterie correctement |
| | Courroies d'entraînement trop tendues | Tendez les courroies trapézoïdales |
| Cognement du compresseur | Les soupapes du compresseur sont desserrées ou brisées | Faites une inspection et remplacez les soupapes usées ou brisées |
| | Inspectez le clapet de non-retour, qui pourrait émettre un cognement à basse pression | Démontez et nettoyez le clapet de non-retour |
| Segments de piston mal assis | Le compresseur n'a pas fonctionné assez longtemps pour que les segments de piston soient assis convenablement | Prévoyez 100 heures de fonctionnement normal pour bien asseoir de nouveaux segments |
| | Mauvais type d'huile utilisé, viscosité incorrecte | Évacuez l'huile et remplacez-la par une huile de type approprié |

DÉPANNAGE

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | MESURE CORRECTIVE |
|--|---|---|
| Basse pression de refoulement ou débit refoule insuffisant | Filtres d'entrée obstrué | Nettoyez ou remplacez s'il y a lieu |
| | Fuites dans les conduites ou la robinetterie d'air comprimé, etc. | Remplacez les composants usés s'il y a lieu |
| | Robinet de purge laisse ouvert | Fermez le robinet de purge |
| | Manomètre défectueux | Remplacez le manomètre |
| | Mauvais choix de dimensions du compresseur | |
| | Joint de culasse qui fuit | Remplacez le joint de culasse |
| | Canalisations du refroidisseur intermédiaire encrassées ou bouchées | Démontez et nettoyez les canalisations du refroidisseur intermédiaire |
| | Robinet de marche à vide ou pressostat réglé à une pression trop basse ou défectueuse | Remplacez les pièces usées |
| | Usure ou défaillance d'éléments de robinetterie du compresseur | Remplacez les pièces usées |
| | Piston ou segments de piston usés | Remplacez les pièces usées |
| Étranglement au niveau du clapet de non-retour | Inspectez le clapet de non-retour et remplacez-le au besoin | |

DÉPANNAGE

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | MESURE CORRECTIVE |
|---|--|--|
| Eau dans le carter Décomposition de l'huile Huile sale, robinetterie ou cylindres rouille | Cycle trop court, le compresseur ne fonctionne pas assez longtemps pour vaporiser la condensation lors de la compression | Permettez un cycle de fonctionnement plus long |
| | Le compresseur fonctionne à l'extérieur par temps froid ou le filtre d'entrée n'est pas protégé contre les intempéries | Protégez le système convenablement contre les conditions météorologiques exceptionnelles |
| | La pression du système à causer de fuites en sens inverse par le clapet de non-retour | Inspectez le clapet de non-retour et remplacez-le au besoin |
| | Mauvais type d'huile | Évacuez l'huile et remplacez-la par une huile de type appropriée |
| Vibration excessive | Desserrement du compresseur, du moteur ou du capot | Resserrez les composants |
| | Pression de refoulement excessive | Diminuez la pression de fonctionnement |
| | Compresseur incliné | Mettez le compresseur à niveau |
| | Boulons d'ancrage des pieds trop serrés | Desserrez les boulons des pieds |
| | Mauvais type d'huile | Évacuez l'huile et remplacez-la par une huile de type appropriée |
| | Desserrement du volant, de la poulie ou de la courroie d'entraînement | Resserrez les composants desserrés et inspectez les courroies |

DÉPANNAGE

| PROBLÈME | CAUSE POSSIBLE | MESURE CORRECTIVE |
|--------------------------------|--|--|
| Consommation d'huile excessive | Filtre d'entrée obstrué | Nettoyez le filtre d'entrée ou remplacez-le s'il y a lieu |
| | Mauvais type d'huile utilisé, viscosité incorrecte | Évacuez l'huile et remplacez-la par une huile de type approprié |
| | Niveau d'huile trop élevé | Remplissez le compresseur d'huile jusqu'au niveau approprié |
| | Soupape de respiration du carter défectueuse | Remplacez la soupape de respiration du carter |
| | Le compresseur marche à vide trop longtemps | Augmentez la charge du compresseur ou arrêtez-le lorsqu'il n'est pas utilisé (vérifiez l'étanchéité/la pression d'air) |
| | Le compresseur fonctionne à l'extérieur par temps froid ou le filtre d'entrée n'est pas protégé contre les intempéries | Protégez le système convenablement contre les conditions météorologiques exceptionnelles |
| | Segments de piston usés | Remplacez les segments de piston |

GARANTIE MAKITA

GARANTIE LIMITÉE DE MAKITA D'UN AN POLICE DE GARANTIE

Chaque outil Makita est inspecté et soigneusement éprouvé avant de quitter l'usine. Il est garanti pendant UN AN, à compter de la date d'achat originale, contre tout vice de matière de fabrication. En cas de panne durant cette période d'un an, veuillez retourner l'outil au COMPLET, en port payé à l'un des centres de service après-vente agréé Makita. S'il est évident que la panne a été causé par un défaut matériel ou de fabrication, Makita réparera (ou a notre choix, remplacera) l'outil gratuitement.

Cette garantie ne s'aurait être invoquée dans le cas ou:

- Les réparations on été exécutées ou attentées par d'autres;
- L'entretien normal est requis;
- L'outil a été utilisé d'une manière abusive, inadéquate ou a été mal entretenu;
- L'outil a subi des modifications quelconques.

**EN AUCUN CAS MAKITA NE SAURAIT ENDOSSER UNE RESPONSABILITÉ
QUELCONQUE POUR DES DOMMAGES INDIRECTS OU FORTUITS
CONSÉCUTIVEMENT `A LA VENTE ET `A L'UTILISATION DE SES PRODUITS.
CETTE DÉNÉGATION RESTERA VALIDE DURANT LA GARANTIE ET APRÈS SON
EXPIRATION**

La garantie Makita est l'unique et entière garantie écrit applicable aux outils de cette marque. Aucun distributeur, ni aucun revendeur ou employé d'un distributeur n'est autorisé à prolonger ou amplifier les termes de cette garantie, que ce soit verbalement, par écrit ou par publicitaire.

**MAKITA REFUSERA D'ENDOSSER, APRÈS L'EXPIRATION DU DÉLAI D'UN AN. UNE
GARANTIE IMPLICITE QUELCONQUE, `A L'INCLUSION DES GARANTIES
IMPLICITES DE VENDABILITE' ET D'APTITUDE.**

Cette garantie vous confière certains droits et ses termes et conditions n'ont aucunement pour objet de limiter, modifier, denier ou exclure les garanties promulguées par acte législatif provincial. Tel qu'exige par la loi, toute provision législative fédérale ou provinciale touchant aux garanties aura la présence sur celle contenues dans cette garantie.

CENTRES DE SERVICE EN USINE

SIEGE SOCIAL

1950 Forbes Street
Whitby, ON L1N 7B7
(905) 571-2200
1-800-263-3734

BUREAU RÉGIONAL

11771 Hammersmith Way
Richmond, BC V7A 5H6
(604) 272-3104
1-800-663-0909

BUREAU RÉGIONAL

6389 boul. Couture
St. Léonard, PQ H1P 3J5
(514) 323-1223
1-800-361-7049

Alberta

#8 – 6115 4th St. S.E.
Calgary, AB T2H 2H9
(403) 243-3995
1-800-267-0445

Nouvelle-Écosse

202 Brownlow Avenue
Dartmouth, NS B3B 1T5
(902) 468-7064
1-800-625-4821

Québec

1140 rue Begin
St. Laurent, PQ H4R 1X1
(514) 745-5025
1-888-745-5025

11614 – 149th Street
Edmonton, AB T5M 3R5
(780) 455-6644
1-888-455-6644

Ontario

1950 Forbes Street
Whitby, ON L1N 7B7
(905) 571-2200
1-800-263-3734

1200 St. Jean Baptiste,
Unit # 106
Les Saules, PQ G2E 5E8
(418) 871-5720
1-800-663-5757

Colombie-Britannique

11771 Hammersmith way
Richmond, BC V7A 5H6
(604) 272-3104
1-800-663-0909

6350 Tomken Rd, Unit B
Mississauga, ON L5T 1Y3
(905) 670-7255
1-800-221-9811

6389 boul. Couture
St. Léonard, PQ H1P 3J5
(514) 323-1223
1-800-361-7049

2284 Holdom Ave
Burnaby, BC V5B 4Y5
(604) 291-1511
1-877-295-1511

210 Colonnade Rd., Unit 11
Nepean (Ottawa), ON K2E 7K5
(613) 224-5022
1-888-560-2214

Saskatchewan

206A-2750 Faithful Ave
Saskatoon, SK S7K 6M6
(306) 931-0111
1-888-931-0111

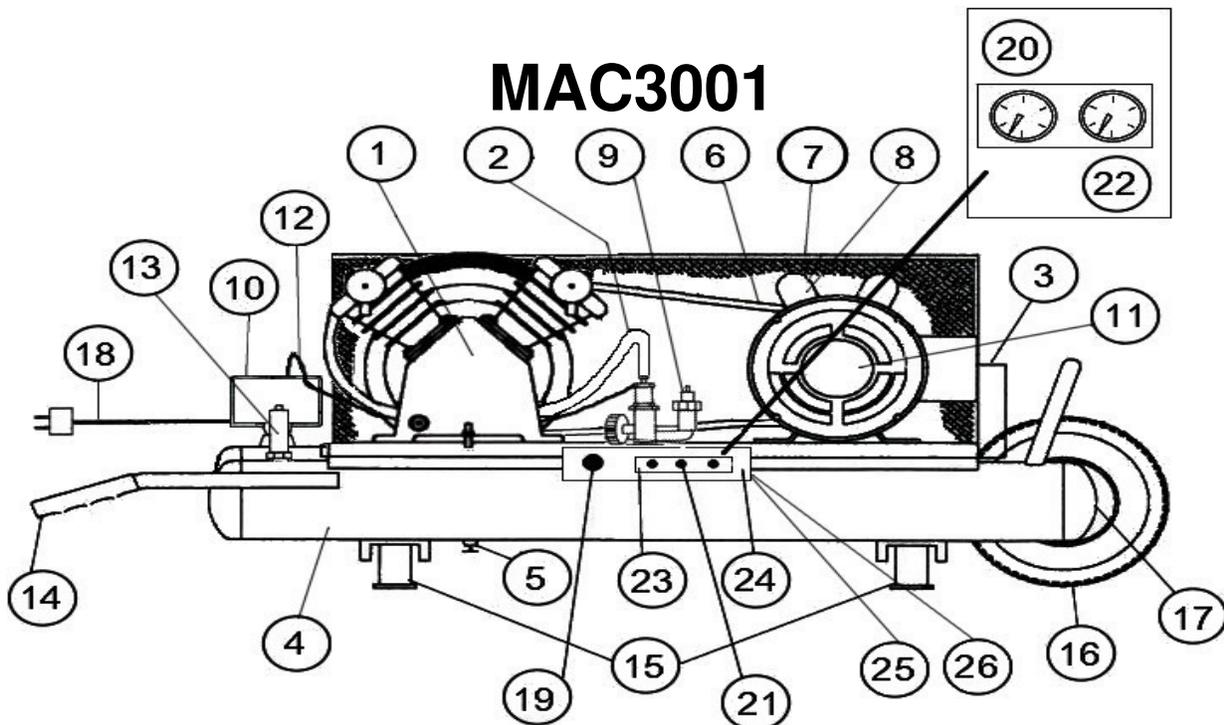
Manitoba

1670 St. James Street
Winnipeg, MB R3H 0L3
(204) 694-0402
1-800-550-5073

317 Adelaide St. S. Unit 117
London, ON N5Z 3L3
(519) 686-3115
1-800-571-0899

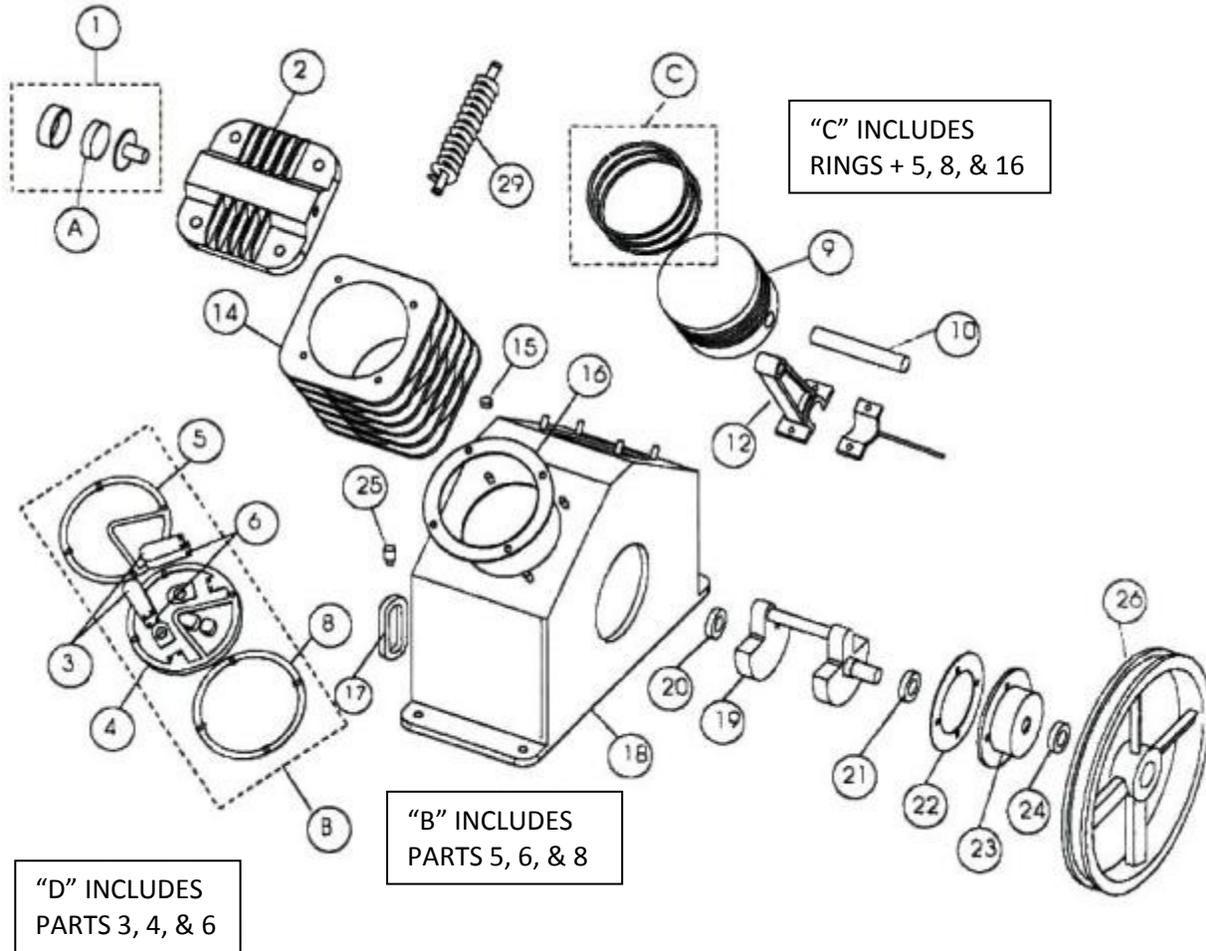
| | |
|---|--------------------------------|
| <p>En cas de besoin de service: envoyer l'appareil (port payé) à un Centre de service Makita ou dans un Centre de service Makita autorisé. S'assurer de joindre une lettre à l'extérieur de la boîte mentionnant le problème de votre outil en détail.</p> | Dâte de l'achat : |
| | Nom et adresse du détaillant : |
| | N du modèle : |
| | N de série : |

MAC3001



| Item | Description | Part # | Qty |
|-------|--------------------------------|---------------|-----|
| 1 | Compressor w/ Flywheel | PV01A | 1 |
| 2 | Discharge Tube w/ Fittings | TU-15-AL | 1 |
| 3 | Wiring Harness | 12/3-42-TT50 | 1 |
| 4 | Air Receiver | 8TT35X5-M | 1 |
| 5 | Drain cock | IH1850 | 2 |
| 6 | V-Belt | 4L530 | 1 |
| 7 | Belt Guard | BGC | 1 |
| 8 | Electric Motor | EM0.0-36-1ODV | 1 |
| 9 | Pilot Unloader/Check Valve | NDC29-M | 1 |
| 10 | Pressure Switch | 21UCBDB-CH | 1 |
| 11 | Motor Pulley | MA30X5/8 | 1 |
| 12 | Unloader Tube w/ Fitting | TU1/4BLK | 3 |
| 13 | Safety Valve | PSV1/4-150 | 1 |
| 14 | Handle Grip | 435016 | 2 |
| 15 | Vibration Damper | TT-FOOT | 4 |
| 16 | Pneumatic Wheel | TT-WHEEL | 1 |
| 17 | Axle | WA1001 | 1 |
| 18 | Power Cord w/ Plug | 12/3-72-PT | 1 |
| 19 | Regulator | 410029 | 1 |
| 20 | Regulator Gauge | 411029 | 1 |
| 21 | Coupler | 447013 | 3 |
| 22 | Tank Gauge | 411029 | 1 |
| 23 | Triple Manifold Block | CPL-MAN | 1 |
| 24 | Control Panel | CNTRLPAN | 1 |
| 25 | 1/8" NPT Elbow (for coupler) | 10TT-12 | 3 |
| 26 | 1/4" NPT Elbow (for Regulator) | 10TT-13 | 1 |
| Misc. | Regulator Hose (Yellow) | TT-HOSE | 1 |

PV01A



| Item | Description | Part # | Qty |
|------|--------------------------------------|------------|-----|
| 1 | intake filter assembly | MF2-RET | 2 |
| 2 | cylinder head | 51121-0101 | 2 |
| 3 | lift limiter - discharge valve plate | 51121-3102 | 2 |
| 4 | valve seat | 51121-2101 | 2 |
| 5 | valve seat to head gasket | 51121-2105 | 2 |
| 6 | discharge valve plate | 51121-2103 | 4 |
| 8 | valve seat to cylinder gasket | 51121-2104 | 2 |
| 9 | piston | 52121-5101 | 2 |
| 10 | piston pin c/w snap rings | 51121-5112 | 2 |
| 12 | connecting rod c/w dipper | 51121-5120 | 2 |
| 14 | cylinder | 52121-4101 | 2 |
| 15 | oil filler cap | 51111-4719 | 1 |
| 16 | cylinder to crankcase gasket | 51121-4103 | 2 |

| Item | Description | Part # | Qty |
|--------------|---|---------------|------------|
| 17 | oil sight glass c/w gasket | 51111-4770 | 1 |
| 18 | crankcase | 51121-4701 | 1 |
| 19 | crankshaft | 51121-4601 | 1 |
| 20 | front bearing | 83501-6205 | 1 |
| 21 | rear bearing | 83501-6204 | 1 |
| 22 | crankcase to rear bearing housing gasket | 51121-4704 | 1 |
| 23 | rear bearing housing | 51121-4703 | 1 |
| 24 | oil seal | 51121-4708 | 1 |
| 25 | crankcase breather | 51111-4761 | 1 |
| 26 | flywheel c/w fasteners | 51121-6601 | 1 |
| 29 | connecting (interstage) tubing | 51121-7710 | 1 |
| Misc. | 1/4" street elbow (oil drain) | STREL1/4 | 1 |
| Misc. | rear bearing snap ring | 83610-113025 | 1 |
| Misc. | interstage "Y" fitting | 51121-7710 | 1 |
| Misc. | interstage "elbow" fitting | 51112-7701 | 1 |
| A | Intake filter element kit includes one (1) intake filter element | MAIF35E | 2 |
| B | Valve repair kit includes: Valve seat to head gasket (item 5) Two(2) outlet valve plates (item 6) Intake valve plate (item 7) Six(6) valve plate screws Valve seat to cylinder gasket (item 8) | 101000-151 | 2 |
| C | Ring repair kit includes: Valve seat to head gasket (item 5) Valve seat to cylinder gasket (item 8) Two(2) compression rings One(1) oil control ring Cylinder to crankcase gasket (item 16) | 101000-255 | 2 |
| D | Valve plate assembly (not shown) | 51121-2100 | 2 |

Stamp

Timbre

Makita Canada Inc.

1950 Forbes Street

Whitby, ON

L1N 7B7
