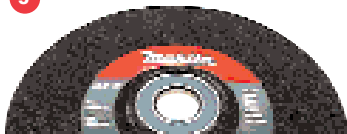


Meules à moyeu déporté

5



Pour le polissage du métal et les applications générales de rectifiage plane. Des grains abrasifs en oxyde d'aluminium répartis également assurent une surface lisse.
L'outil doit être doté d'un protecteur approprié.

Taille	Grain	Max RPM	Unité/(vrac)	5/Pkg.	1/Pkg.
4 po x 3/16 po x 5/8 po	24	13,700	741402-B	-	741402-8-1
4 po x 3/16 po x 5/8 po	36	13,700	-	741405-2P	-
4-1/2 po x 1/4 po x 7/8 po	24	11,900	741423-B	-	-
4-1/2 po x 1/4 po x 7/8 po	36	11,900	741458-1	-	A-01650
5 po x 1/4 po x 7/8 po	24	11,000	741407-B	-	-
5 po x 1/4 po x 7/8 po	36	11,000	794047-1	-	-
6 po x 1/4 po x 7/8 po	24	10,200	741448-A	-	-
7 po x 1/4 po x 7/8 po	24	8,500	741413-B	-	-
7 po x 1/4 po x 7/8 po	36	8,500	741416-7	-	-
9 po x 1/4 po x 7/8 po	24	6,600	741421-B	-	-
9 po x 1/4 po x 7/8 po	36	6,600	741422-2	-	-

Meules à tronçonner

7



Pour des coupes, des encoches et des rainures rapides et nettes.

C36 Pour la coupe de la maçonnerie, du béton, du marbre, de l'ardoise, etc.

A36 Pour tous les métaux ferreux, la fonte et les autres métaux durs.

Taille	Grain	Unité/(vrac)	5/Carton	2/Pkg.
4 po x 3/32 po x 5/8 po	C36	724104-1	-	-
4 po x 3/32 po x 5/8 po	A46	724107-5	-	-
4-3/8 po x 3/32 po x 3/4 po	C36	792153-6	-	-
4-3/8 po x 1/16 po x 3/4 po	A36	792158-6	-	-
4-3/8 po x 3/32 po x 7/8 po	C36	-	B-01236	-
4-3/8 po x 1/16 po x 7/8 po	A36	-	B-01242	-
5 po x 1-1/8 po x 7/8 po	C36	792155-2	-	792155-A-2
5 po x 1-1/8 po x 7/8 po	A36	-	792156-0	792156-A-2
7 po x 1/8 po x 7/8 po	A36	-	-	792172-2
14 po x 1/8 po x 1 po	A-36PBF	3,900 RPM (DRY) STEEL	A-93859-5	A-93859-25 (25PK)

Meules à trait de scie mince



Taille	Application	Grain	Max RPM	25/emb
4 po x 3/64 po x 5/8 po	Acier inoxydable	A46U9BF	15 280	724111A2S
4-1/2 po x 3/64 po x 7/8 po	Acier inoxydable	A46U9BF	13 285	724112A2S
5 po x 3/64 po x 7/8 po	Acier inoxydable	A46U9BF	12 200	724113A2S
4 po x 3/64 po x 5/8 po	Usage général	A46T11BF	15 280	724114A2S
4-1/2 po x 3/64 po x 7/8 po	Usage général	A46T11BF	13 285	724115A2S
4-1/2 po x 3/64 po x 7/8 po	Coupe du métal	WA60T-BF	13 290	D-20105 (1PC MIN ORDER 10) D-20105CX (100 pkg)
4-1/2 po x 3/64 po x 7/8 po	Coupe du métal	WA60T-BF	12 200	D-21098 (1PC MIN ORDER 10) D-21098CX (100 pkg)
5 po x 3/64 po x 7/8 po	Usage général	A46T11BF	12 200	724116A2S
6 po x 1/16 po x 7/8 po	Usage général	A46T11BF	10 185	724117A2S

Meules flexibles 6

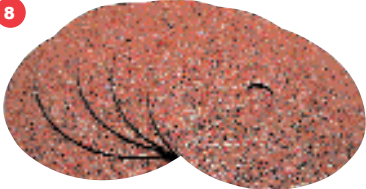
6



Les meules les plus polyvalentes pour le rectifiage léger du métal et le ponçage. La polyvalence de ce modèle assure une grande surface de contact et produit des surfaces lisses et uniformes. Idéal pour l'aplanissage des soudures. La GC60 convient parfaitement à l'aiguillage des lames. Utiliser avec un tampon d'appoint en plastique (no d'article 16).
L'outil doit être doté d'un protecteur approprié.

Taille	Grain	5/boîte
4 po x 1/8 po x 5/8 po	GC60	794229-5
4 po x 1/8 po x 5/8 po	GC80	794231-8
4 po x 1/8 po x 5/8 po	GC120	794232-6

Disques abrasifs



Pour le ponçage de surfaces
en métal ou en bois

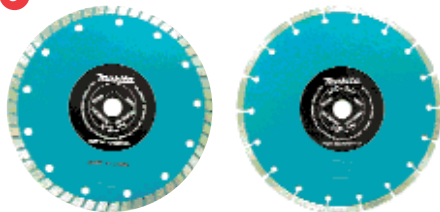
Taille		Grain	5/emb.	25/emb.
4 po de diamètre	Trou pour l'arbre : 5/8 po	24	742036-A-5	742036-A-25
		36	742037-A-5	742037-A-25
		50	742038-A-5	742038-A-25
		80	742039-A-5	742039-A-25
		100	742087-A-5	742087-A-25
		120	742040-A-5	742040-A-25
4 1/2 po de diamètre	Trou pour l'arbre : 7/8 po	24	794104-A-5	794104-A-25
		36	794105-A-5	794105-A-25
		50	794106-A-5	794106-A-25
		80	794107-A-5	794107-A-25
		100	794107-B-5	794107-B-25
		120	794108-A-5	794108-A-25
5 po de diamètre	Trou pour l'arbre : 7/8 po	24	742072-A-5	742072-A-25
		36	742073-A-5	742073-A-25
		50	742074-A-5	742074-A-25
		60	742074-B-5	742074-B-25
		80	742075-A-5	742075-A-25
		100	742075-B-5	742075-B-25
		120	742076-A-5	742076-A-25
		-	-	742067-A-25
7 po de diamètre	Trou pour l'arbre : 7/8 po	24	742069-A-5	742069-A-25
		36	742089-A-5	742089-A-25
		50	742070-A-5	742070-A-25
		60	742070-B-5	742070-B-25
		80	742071-A-5	742071-A-25
		100	742071-B-5	742071-B-25
		120	742091-A-5	742091-A-25

MEULES DIAMANTÉES

Accessoires

Pour les produits en béton, les pierres naturelles et artificielles, la céramique et la brique

9



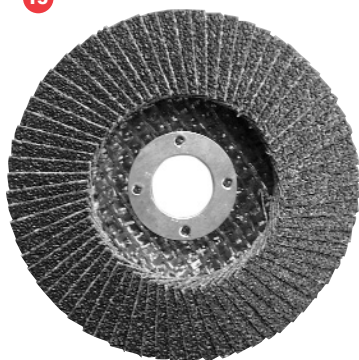
Taille / Rect.	Type de rebord	Arbre (po)	Arbre (mm)	À sec	Tr/min max.	Convient à	No d'article
4-1/8 po	Segmenté	5/8 po**	16 mm**	Dry	14,550	4 po	A-90211
4-1/2 po	Continu	7/8 po	22.23 mm	Dry	13,280	4-1/2 po	A-80684
4-1/2 po	Segmenté	7/8 po	22.23 mm	Dry	13,280	4-1/2 po	A-80422
5 po	Segmenté	7/8 po	22.23 mm	Dry	12,400	5 po	A-01236
5 po	Continu	7/8 po	22.23 mm	Dry	12,229	5 po	724902-0A
5 po	Segmenté	7/8 po	22.23 mm	Dry	12,229	5 po	724902-0B
5 po	Continu	7/8 po	22.23 mm	Dry	12,200	5 po	A-80690

** adaptateur compris

RECTIFIAGE ET FINITION AU MOYEN D'UNE SEULE MEULE

Type 27 / 29

13



Support en phénoplaste

Empêche le support d'égratigner la surface de travail et permet une pleine utilisation de la meule.

Grains abrasifs en zirconium

Assure un débit de coupe élevé et constant; dégage moins de chaleur et dure plus longtemps que l'oxyde d'aluminium.

Full Range

Modèles populaires à grain 36, 40, 60, 80 et 120; types 27 et 29; avec ou sans moyeu.

(type 29) Conception à angle

90 % du matériau abrasif entre en contact avec la surface de travail, ce qui assure un débit de coupe supérieur et une durée de vie maximale pour la meule. Utilisable à des angles de 10° à 25°. Dure 20 fois plus longtemps que les meules en fibre de résine.



(type 27) Conception plane

Épouse les surfaces planes ou irrégulières. Assure une finition d'une excellente uniformité à un angle de travail de 0° à 15°. Dure 30 fois plus longtemps que les meules en fibre de résine.



Multidisques en zirconium



Nouveaux multidisques en zirconium de Makita

Meules de qualité professionnelle offrant de nombreux avantages par rapport aux meules en fibre de résine : elles durent plus longtemps, peuvent servir au rectifiage et à la finition, et permettent d'économiser. Au fur et à mesure que les bandes de tissus abrasifs du multidisque de Makita s'usent, elles exposent constamment de nouveaux grains aiguisés qui permettent un rectifiage rapide et une finition uniforme de la surface travaillée.

Applications :

- Aplanissage des soudures
- Élimination des laitiers découlant de la soudure
- Ébavurage, aplanissage des arêtes
- Traitement des surfaces
- Fabrication de métal

L'outil doit être doté d'un protecteur approprié

Type 29, à angle

(Sans moyeu)
Meules à centre déporté pour le métal, le bois et le plastique

Diamètre	Arbre	Grain	Unité/(vrac)	Unité/(sur carton)
4 po	5/8 po	36	741810-B	
4 po	5/8 po	60	741811-B	
4 po	5/8 po	80	741812-B	
4 po	5/8 po	120	741813-B	
4-1/2 po	7/8 po	36	741814-B	
4-1/2 po	7/8 po	60	741815-B	
4-1/2 po	7/8 po	80	741816-B	
4-1/2 po	7/8 po	120	741817-B	
5 po	7/8 po	36	741818-B	741844-A
5 po	7/8 po	60	741819-B	741845-A
5 po	7/8 po	80	741820-B	741846-A
5 po	7/8 po	120	741821-B	741847-A
7 po	7/8 po	36	741822-B	794331-A
7 po	7/8 po	60	741823-B	794332-A
7 po	7/8 po	80	741824-B	794333-A
7 po	7/8 po	120	741825-B	794334-A

Type 27, plane

(Sans moyeu)
Meules à centre déporté pour le métal, le bois et le plastique

4-1/2 po	7/8 po	40	741826-B	
4-1/2 po	7/8 po	60	741827-B	
4-1/2 po	7/8 po	80	741828-B	
7 po	7/8 po	40	741829-B	
7 po	7/8 po	60	741830-B	
7 po	7/8 po	80	741831-B	

Type 29, à angle

(Avec moyeu)
pour le métal, le bois et le plastique

4-1/2 po	5/8-11 po	36	741832-B	
4-1/2 po	5/8-11 po	60	741833-B	
4-1/2 po	5/8-11 po	80	741834-B	
4-1/2 po	5/8-11 po	120	741835-B	
7 po	5/8-11 po	36	741836-B	
7 po	5/8-11 po	60	741837-B	
7 po	5/8-11 po	80	741838-B	
7 po	5/8-11 po	120	741839-B	